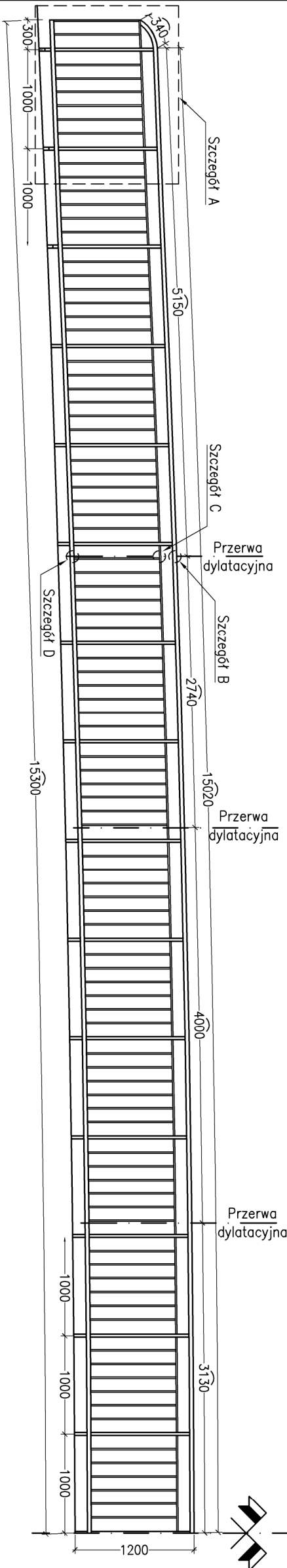
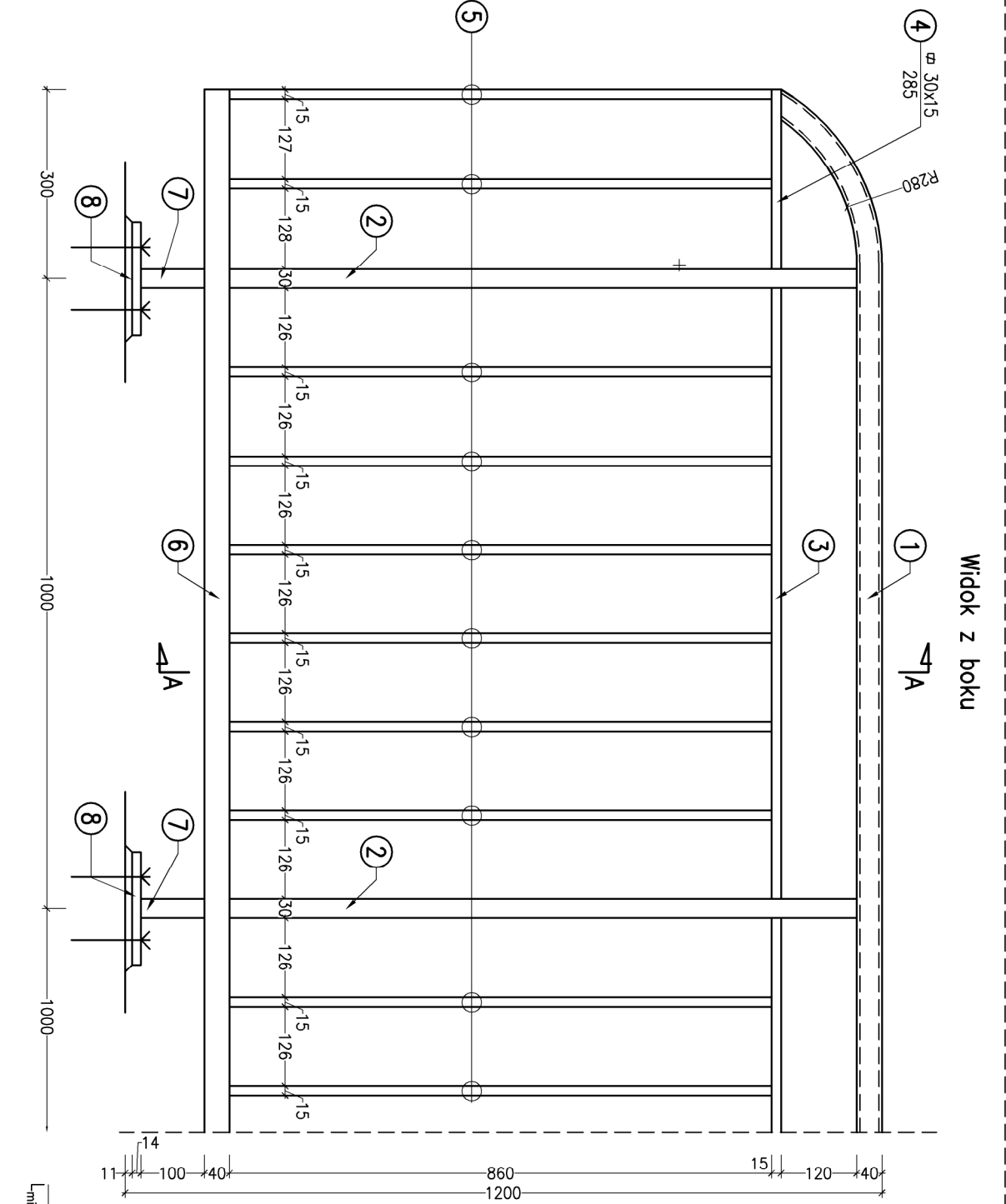


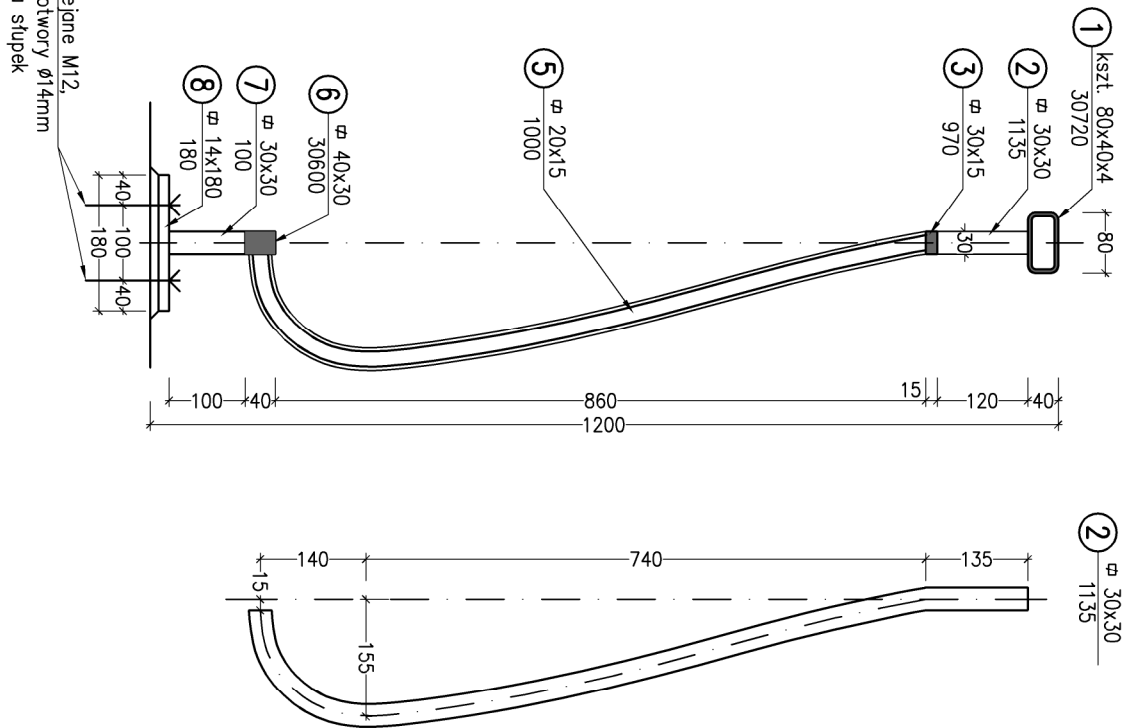
BALUSTRADA  
Widok z boku  
skala 1:50



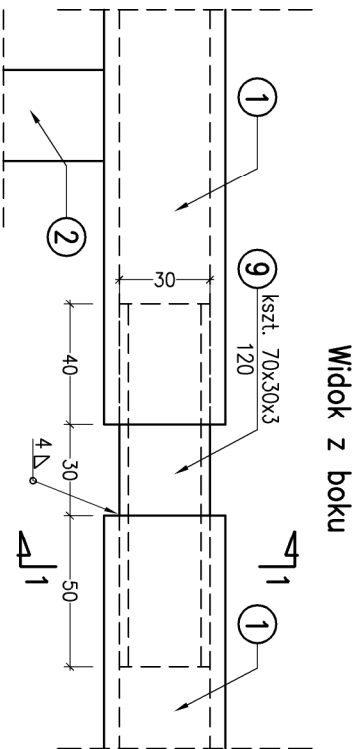
Szczegóľ A  
skala 1:10



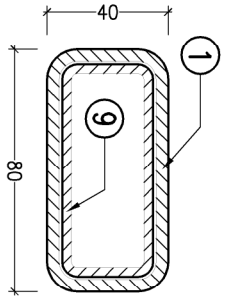
Przekrój A-A



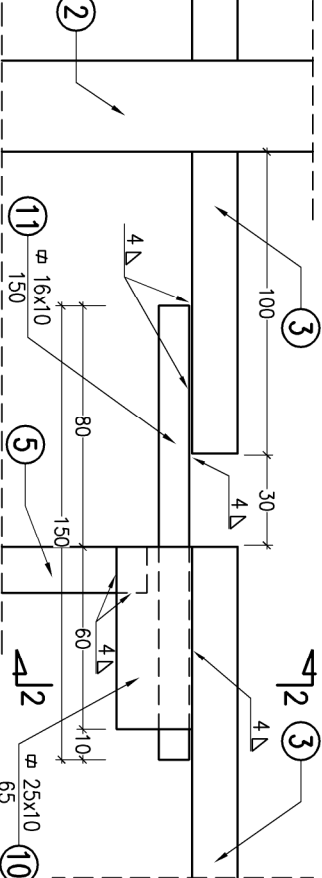
Szczegóľ B  
skala 1:2,5



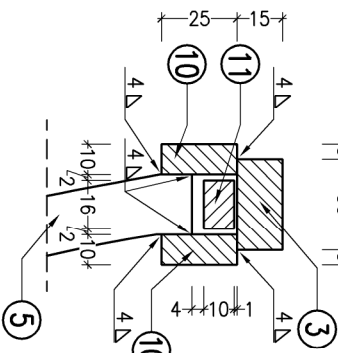
Przekrój 1-1



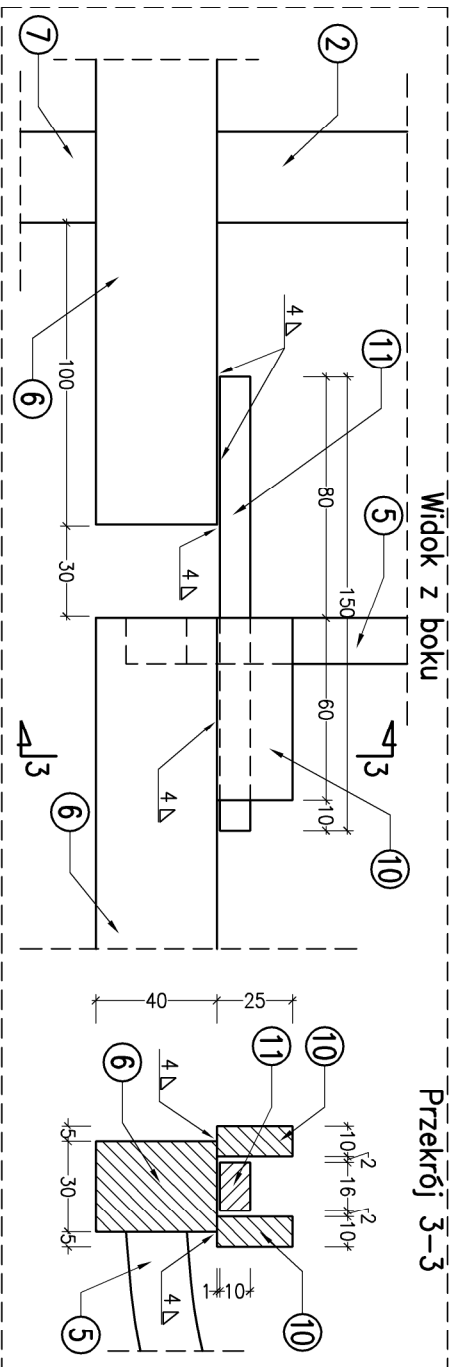
Szczegóľ C  
skala 1:2,5



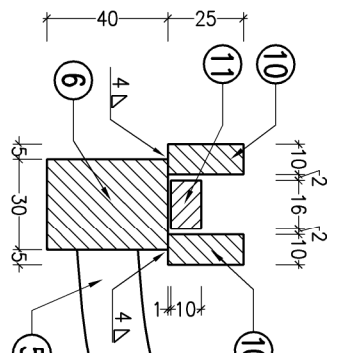
Przekrój 2-2



Szczegóľ D  
skala 1:2,5



Przekrój 3-3




Zestawienie stali

Nr poz.	Przekrój	Grubość elementu [mm]	Szerokość elementu [mm]	Długość elementu [mm]	Liczba szt.	Masa jedn. [kg]	Masa całk. [kg]
1	kszł. 80x40x4	4	80	30720	1	196,92	196,92
2	ϕ 30x30	30	30	1135	31	8,02	248,58
3	ϕ 30x15	30	15	970	30	3,43	102,80
4	ϕ 50x10	30	15	265	2	1,01	2,01
5	ϕ 20x15	15	20	1000	184	2,36	433,32
6	ϕ 40x30	30	40	30600	1	288,25	288,25
7	ϕ 30x30	30	30	100	31	0,71	21,90
8	ϕ 180x14	14	180	180	31	3,56	110,38
9	kszł. 70x30x3	3	70	120	6	0,53	3,19
10	ϕ 25x10	10	25	65	24	0,13	3,06
11	ϕ 16x10	10	16	150	12	0,19	2,28
Ciepła ocynkowany stół [kg]						1412,68	1412,68
Dodatek na spoiny i szty [kg]						25,43	25,43
Ogólny ciężar stali [kg]						1438,10	1438,10

Zestawienie materiałów:  
Stal konstrukcyjna: S235J2  
Masa dla 2 szt. m = 2x1438,1 = 2876,2kg  
Koľwy wklejane M12 2x4x31 = 248szt.

UWAGI:

- Wymiary podano w milimetrach.
- Element nr 5 usztytwić, bazyując na kształcie elementu nr 2.
- Balustrady należy pokryć powłoką antykorozyjną zestawianą firmowymi epoksydowo – poliuretanowymi o grubości min. 220 mikrometrów, posiadającymi aktualne aprobaty techniczne IBDM. Wierzchnią warstwę należy wykończyć w kolorze RAL 7045.
- Balustrady przed wykonaniem należy odpowiednio dostosować do zainstalowanego sponu podłużnego kap chłodniczych, do których mocowane będą słupki balustrady.
- Rysunek rozprzecznić łącznie z rysunkiem balustrad na dojazdach do mostu, z opisem oraz pozostającymi rysunkami opracowania.
- Elementy balustrad należy łączyć za pomocą spoin podłużnych gr. 4mm.
- Do wykonania konstrukcji stalowej należy opracować rysunki warsztatowe, projekt technologii spawania oraz montażu konstrukcji.
- Konstrukcję stalową należy wykonać zgodnie z normami PN-EN 1090 oraz PN-89/S-10050. W przypadkach sprzeczności decyduje norma nowsza tj. PN-EN 1090.
- Wszystkie elementy montażowe segmentów wysiękowanych należy zaprojektować w ramach projektu warsztatowego po ostatecznym podziale konstrukcji na elementy o gabarytach dostosowanych do możliwości transportowych i montażowych Wykonawcy.
- Rysunek nie obejmuje elementów tymczasowych m.in. do montażu konstrukcji stalowej.
- Zestawienie masy stali konstrukcyjnej podano jako wartość brutto.

INWESTOR:	Miasto Jelenia Góra, p.l. Ratuszowy 58, 58-500 JELENIA GÓRA		
JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	FASYS MOSTY Sp. z o.o. ul. Powstańców Śląskich 139A/3, 53-317 WROCLAW		
OBIEKT:	Most drogowy na potoku Wyrzówka w ciągu drogi powiatowej nr 2655D – ul. Cervi w JELENIEJ GÓRZE		
STADIUM:	PROJEKT WYKONAWCZY	nr rys.: 11	
TYTUŁ RYSUNKU:	Balustrada stalowa na moście		
STANOWISKO	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIENI	data: 02.2016 1:2,5, 1:10, 1:50
PROJEKTANT:	mgr inż. Adam Stępniewicz	97/D05/07	podpis:
PROJEKTANT:	mgr inż. Szymon Grubo	119/D05/09	podpis:
SPRACOWZAJĄCY:	Adam Marcinków	122/D05/12	podpis: