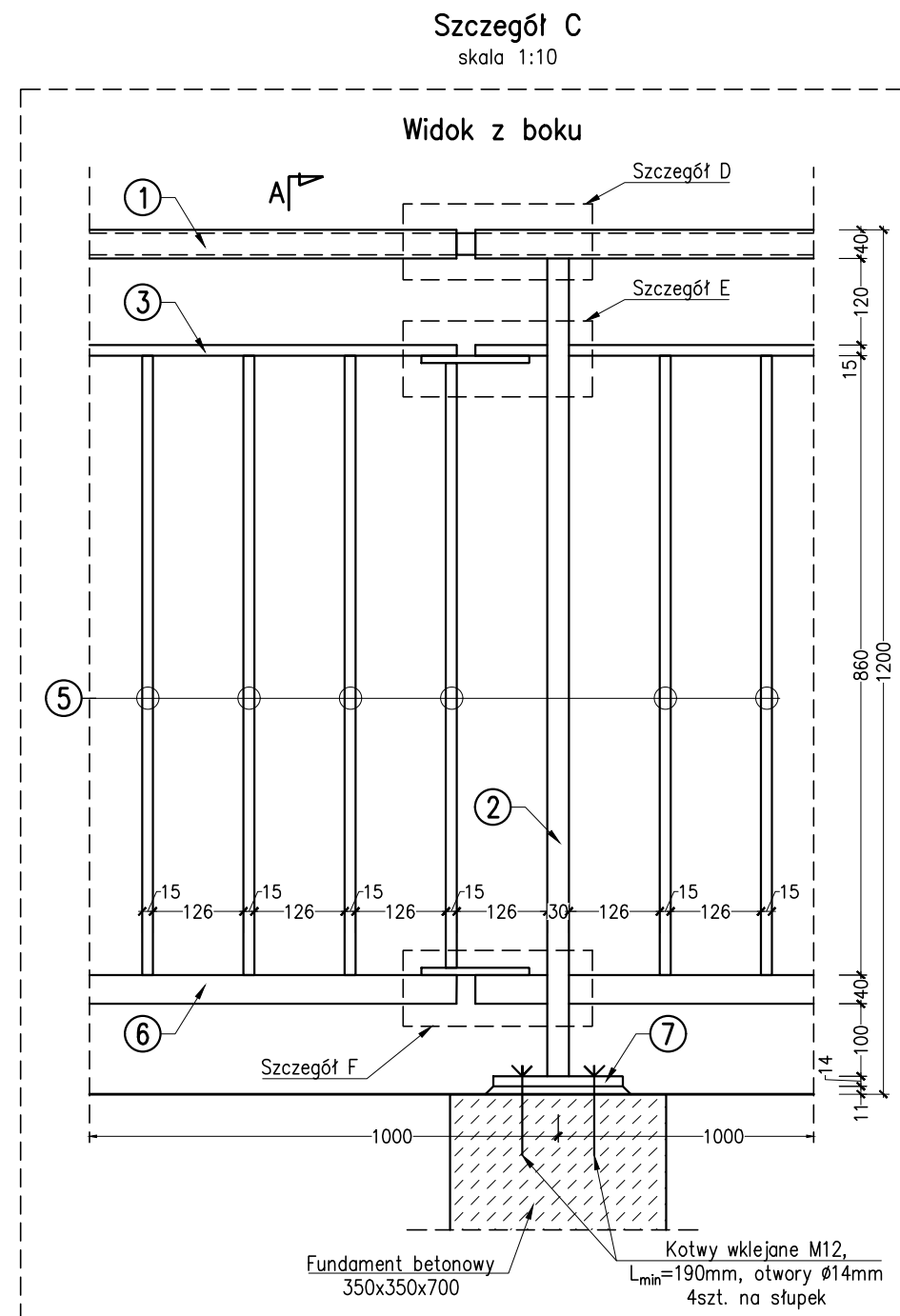
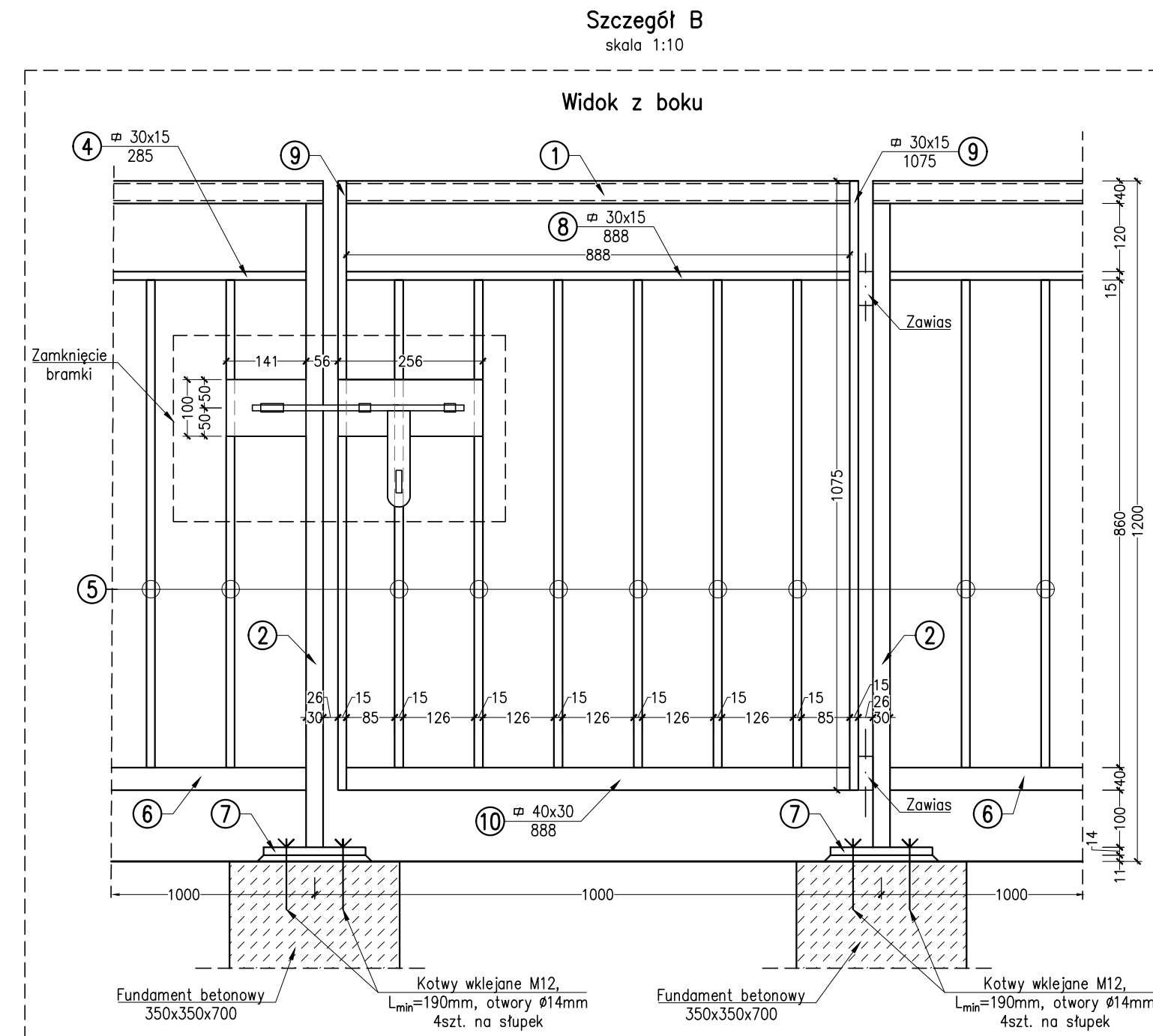
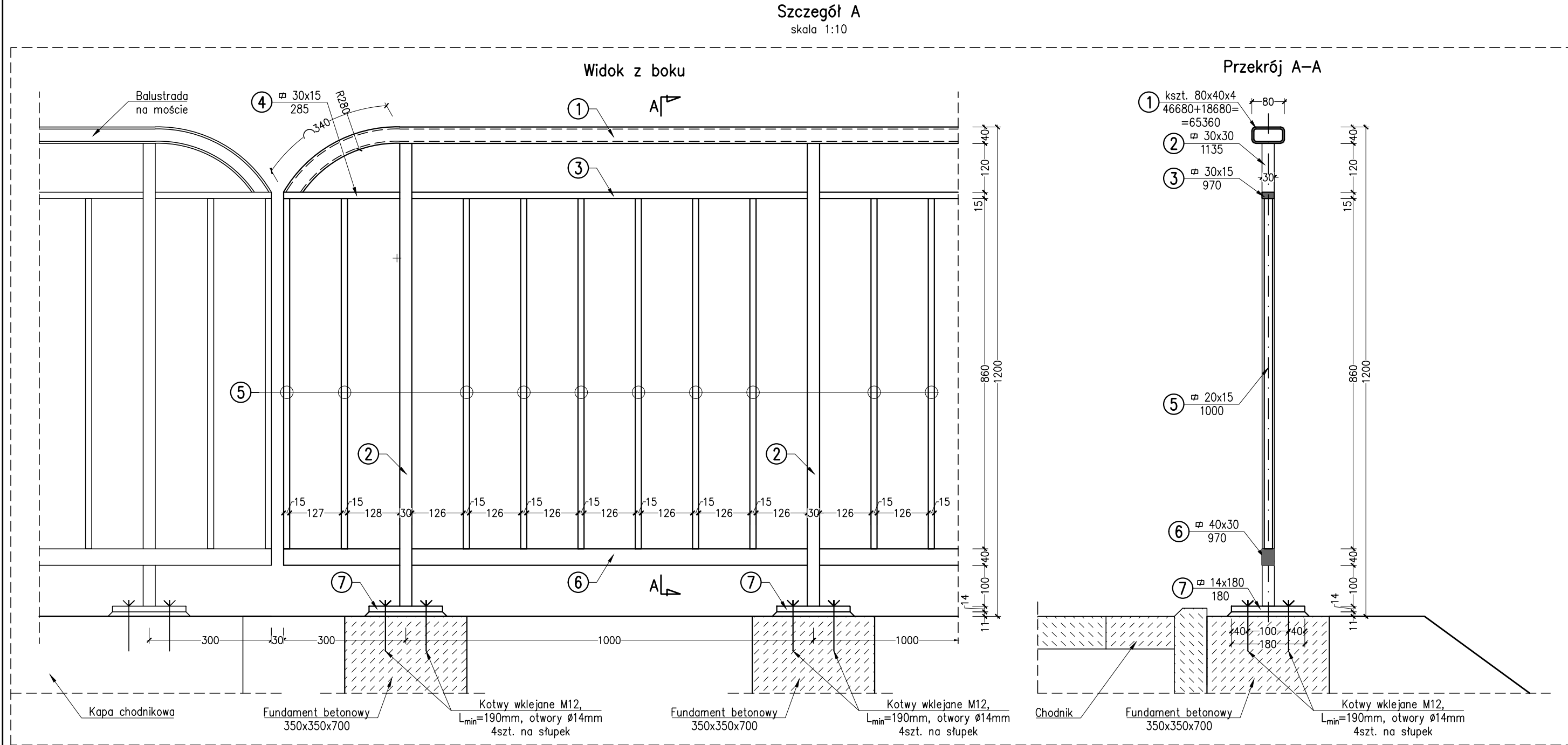


Zestawienie stali								
Nr poz.	Przekrój	Grubość elementu	Szerokość elementu	Długość elementu	Liczba	Masa jedn.	Masa całk.	
		[mm]	[mm]	[mm]	[szt.]	[kg]	[kg]	
1	kszłt. 80x40x4	masa 1mb:	6.41	65360	1	418.96	418.96	
2	ϕ 30x30	30	30	1135	66	8.02	529.24	
3	ϕ 30x15	30	15	970	62	3.43	212.44	
4	ϕ 50x10	30	15	285	4	1.01	4.03	
5	20x15	15	20	1000	392	2.36	923.16	
6	ϕ 40x30	30	40	970	62	9.14	566.52	
7	ϕ 180x14	14	180	180	64	3.56	227.89	
8	ϕ 30x15	15	30	888	2	3.14	6.27	
9	ϕ 30x15	15	30	1075	4	3.80	15.19	
10	ϕ 40x30	30	40	888	2	8.36	16.73	
11	kszłt. 70x30x3	masa 1mb:	4.43	120	2	0.53	1.06	
12	ϕ 16x10	10	16	150	4	0.19	0.75	
13	ϕ 25x10	10	25	65	8	0.13	1.02	
-	Zamknięcie bramki+zwiasy				2	10	20.00	
						Ciężar całkowity stali [kg]:	2943.27	
						Dodatek na spoiny 1,8% [kg]:	52.98	
						Ogólny ciężar stali [kg]:	2996.25	



Zestawienie materiałów:
Stal konstrukcyjna: S235J2
Masa balustrad: m = 2996,2kg
Beton fundamentu B25/30: V = 0,09x66 = 6m³
Kotwy wklejane M12: 4x66 = 264szt.

- UWAGI:
- Wymiary podane w milimetrach.
 - Balustrady należy pokryć powłoką antykorozyjną zestawami firmowymi epoksydowo – poliuretanowymi o grubości min. 220 mikrometrów, posiadającymi aktualne aprobaty techniczne IBDM. Wierzchnią warstwę należy wykonać w kolorze RAL 7045.
 - Balustrady przed wykonaniem należy odpowiednio dostosować do zinventoryzowanego układu poziomego i spadku podłużnego chodników na dojazdach.
 - Jako zamknięcie bramki stalowej z zawiasami należy zastosować typowe rozwiązanie pasujące do konstrukcji zaprojektowanej balustrady. Przedstawiony na niniejszym rysunku schemat prezentuje przykładowy wzorec. Wybór rozwiązania należy do Wykonawcy.
 - Stół betonowy pod słupki balustrady schodów skarpowych należy zaizolować strzemionami i prętami prostymi #12 tworząc oczka 15x15cm. Otulina 50mm.
 - Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem balustrady na moście, z opisem oraz pozostałymi rysunkami opracowania.
 - Elementy balustrad należy łączyć za pomocą spoin pachwinowych gr. 4mm.
 - Do wykonania konstrukcji stalowej należy opracować rysunki warsztatowe, projekt technologii spawania oraz montażu konstrukcji.
 - Konstrukcję stalową należy wykonywać zgodnie z normami PN-EN 1090 oraz PN-89/S-10050. W przypadkach sprzeczności decyduje norma nowsza tj. PN-EN 1090.
 - Wszystkie elementy montażowe segmentów wysyłkowych należy zaprojektować w ramach projektu warsztatowego po ostatecznym podziale konstrukcji na elementy o gabarytach dostosowanych do możliwości transportowych i montażowych Wykonawcy.
 - Rysunek nie obejmuje elementów tymczasowych m.in. do montażu konstrukcji stalowej.
 - Zestawienie masy stali konstrukcyjnej podano jako wartość brutto.

INWESTOR:	Miasto Jelenia Góra, pl. Ratuszowy 58, 58-500 JELENIA GÓRA		
JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	FASYS MOSTY Sp. z o.o. ul. Powstańców Śląskich 139A/3, 53-317 WROCŁAW		
OBIEKT:	Most drogowy na potoku Wrzosówka w ciągu drogi powiatowej nr 2655D – ul. Czerw. w JELENIEJ GÓRZE		
STADIUM:	PROJEKT WYKONAWCZY	nr rys.:	10
TYTUŁ RYSUNKU:	Balustrada stalowa na dojazdach		
STANOWISKO	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEN	data: 02.2016
PROJEKTANT:	mgr inż. Adam Stępniewicz	97/DOŚ/07	podpis:
PROJEKTANT:	mgr inż. Szymon Gruba	119/DOŚ/09	podpis:
SPRAWDZAJĄCY:	Adam Marcinków	122/DOŚ/12	podpis: