

35 . Drukarka 3D model 2

| | | |
|-----|--------------------------------|--|
| 1. | Atrybut | Wartość minimalna |
| 2. | KONSTRUKCJA | Aluminium zamknięta, obudowana przezroczystym poliwęglanem lub innym tworzywem pozwalającym na obserwację pracy urządzenia. |
| 3. | POLE ROBOCZE | 250 x 200 x 150 mm |
| 4. | MATERIAŁ | ABS, PLA, Nylon (Taulman lub inne źródło), Stick filament, ceramika. |
| 5. | GRAWEROWANIE I FREZOWANIE | metal, drewno, (frezowanie 2D i 3D) |
| 6. | TYP DYSZY | wymienne 0.3mm, 0.4mm, 0.5mm |
| 7. | OBSŁUGIWANA ŚREDNICA FILAMENTU | 3mm i 1.75mm, w zależności od ekstrudera |
| 8. | WYMIENNE EKSTRUERY | Ekstrudery do filamentu 3 i 1.75mm, ekstruder dwumateriałowy (1.75), ekstruder do ceramiki, dodatkowo uchwyt mocujący do narzędzia wielofunkcyjnego, służącego do frezowania 2D i 3D. Końcówka LASEROWA do wycinania i grawerowania. |
| 9. | ELEKTRONIKA | procesor, 5 sterowników silników krokowych – 3 dla osi XYZ, dwa dla końcówek wieloosiowych (w tym ekstrudera dwumateriałowego). |
| 10. | GWARANCJA | 24 miesiące |