

**KARTA INFORMACYJNA W PRZEWODNIKU USŁUG**  
**URZĘDU MIASTA JELENIA GÓRA**



**ZGŁOSZENIE INSTALACJI**

|     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | <b>Miejsce składania wniosku:</b><br>WYDZIAŁ GOSPODARKI KOMUNALNEJ I OCHRONY ŚRODOWISKA, REFERAT OCHRONY ŚRODOWISKA I ROLNICTWA, ul. Stefana Okrzei 10, tel. 75 75 49 855                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 2.  | <b>Wymagane druki:</b><br>Zgłoszenie powinno zawierać: 1) oznaczenie prowadzącego instalację, jego adres zamieszkania lub siedziby, 2) adres zakładu, na którego terenie prowadzona jest eksploatacja instalacji, 3) rodzaj i zakres prowadzonej działalności, w tym wielkość produkcji lub wielkość świadczonych usług, 4) czas funkcjonowania instalacji (dni tygodnia i godziny), 5) wielkość i rodzaj emisji, 6) opis stosowanych metod ograniczania wielkości emisji, 7) informację, czy stopień ograniczania wielkości emisji jest zgodny z obowiązującymi przepisami. |
| 3.  | <b>Wymagane załączniki:</b><br>Dowód uiszczenia opłaty skarbowej – patrz punkt 4.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 4.  | <b>Opłaty:</b><br>Przyjęcie zgłoszenia instalacji - 120 zł płatne w kasie Urzędu (parter ul. Sudecka 29 lub Ratusz przybudówka I piętro) lub przelewem na konto Urzędu Miasta Jelenia Góra Bank Millennium S.A. w Jeleniej Górze nr 98116022020000000060115566.                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 5.  | <b>Dokumenty do wglądu:</b><br>Nie dotyczy.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 6.  | <b>Termin załatwienia sprawy:</b><br>Zgodnie z art. 152 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2018 r. poz. 799, z późn. zm.), do rozpoczęcia eksploatacji instalacji nowo zbudowanej lub zmienionej w sposób istotny można przystąpić, jeżeli organ właściwy do przyjęcia zgłoszenia w terminie 30 dni od dnia doręczenia zgłoszenia nie wniesie sprzeciwu w drodze decyzji.                                                                                                                                                            |
| 7.  | <b>Wydział realizujący wniosek:</b><br>WYDZIAŁ GOSPODARKI KOMUNALNEJ I OCHRONY ŚRODOWISKA, REFERAT OCHRONY ŚRODOWISKA I ROLNICTWA, ul. Stefana Okrzei 10, pok. 213, tel. 75 75 49 855                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 8.  | <b>Tryb odwoławczy:</b><br>Nie dotyczy.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 9.  | <b>Opłata za odwołanie:</b><br>Nie pobiera się.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 10. | <b>Podstawa prawna:</b><br>1. Art.152 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r. poz. 799, z późn. zm.);<br>2. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. Nr 130, poz. 880 z późn. zm.);<br>3. Ustawa z dnia 16 listopada 2006 o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2018 r. poz. 1044, z późn. zm.).                                                                                                                                               |
| 11. | <b>Uwagi:</b><br>Brak.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |

*data utworzenia: 09.09.2005 r.*

*zatwierdzona przez: Naczelnika Wydziału Gospodarki Komunalnej i Ochrony Środowiska*