

KARTA INFORMACYJNA W PRZEWODNIKU USŁUG
URZĘDU MIASTA JELENIA GÓRA



**WYDANIE ZEZWOLENIA NA HODOWANIE / UTRZYMYWANIE
CHARTA/CHARTÓW LUB MIESZAŃCA CHARTA/
MIESZAŃCÓW CHARTÓW**

1.	Miejsce składania wniosku: WYDZIAŁ GOSPODARKI KOMUNALNEJ I OCHRONY ŚRODOWISKA, REFERAT OCHRONY ŚRODOWISKA I ROLNICTWA, ul. Stefana Okrzei 10, tel. 75 75 46 223
2.	Wymagane druki: Wniosek w załączeniu.
3.	Wymagane załączniki: <ul style="list-style-type: none">• Oświadczenie o nieużywaniu posiadanego psa / psów do celów łowieckich w załączeniu• Dowód uiszczenia opłaty skarbowej – patrz punkt 4.
4.	Opłaty: Opłata skarbową 82 zł płatną w kasie Urzędu (parter ul. Sudecka 29 lub Ratusz przybudówka I piętro) lub przelewem na konto Urzędu Miasta Jelenia Góra Bank Millennium S.A. w Jeleniej Górze nr: 98116022020000000060115566.
5.	Dokumenty do wglądu: Dowód osobisty.
6.	Termin załatwienia sprawy: Zgodnie z Kodeksem postępowania administracyjnego – do 1 miesiąca.
7.	Wydział realizujący wniosek: WYDZIAŁ GOSPODARKI KOMUNALNEJ I OCHRONY ŚRODOWISKA, REFERAT OCHRONY ŚRODOWISKA I ROLNICTWA, ul. Stefana Okrzei 10, pok.213, tel. 75 75 46 223
8.	Tryb odwoławczy: Do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Jeleniej Górze, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Jeleniej Góry w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.
9.	Opłata za odwołanie: Bez opłat.
10.	Podstawa prawna: <ol style="list-style-type: none">1. Ustawa z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2017 r. poz. 1257, z późn. zm.);2. Ustawa z dnia 13 października 1995 r. Prawo łowieckie (Dz. U. z 2017 r. poz. 1295, z późn. zm.);3. Rozporządzenie Ministra i Rozwoju Wsi z dnia 5 lipca 2010 r. w sprawie warunków i sposobu hodowania i utrzymywania chartów rasowych oraz ich mieszańców (Dz. U. Nr 135, poz. 909);4. Ustawa z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2018 r. poz. 1044, z późn. zm.).
11.	Uwagi: Obowiązek informacyjny dotyczący przetwarzania danych osobowych – w załączeniu.

data utworzenia: 08.06.2016 r.

zatwierdzona przez: Naczelnika Wydziału Gospodarki Komunalnej i Ochrony Środowiska