



Znak sprawy: GK-K.271.7.2018

Montaż wiat przystankowych - szczegółowy opis przedmiotu zamówienia-

1. Opis przedmiotu zamówienia:

Zakup, transport i montaż 3 szt. nowych wiat przystankowych stalowych:

- **1 szt. – czteroprzęsłowa wiata przystankowa, ze ścianą boczną typu 1 – lokalizacja przystanku: ul. Wolności;**
- **2 szt. – czteroprzęsłowa wiata przystankowa, ze ścianą boczną typu 2 – lokalizacja przystanków: ul. Spółdzielcza.**

Zamawiający dopuszcza możliwość wykonania opisanych poniżej elementów konstrukcyjnych wiat z aluminium.

Wykaz lokalizacji przystanków z ich numeracją oraz oznaczeniem numerów działek przedstawia poniższa tabela:

Lp.	Nr przystanku	Nazwa ulicy/ przystanku	Kierunek jazdy	Rodzaj wiaty	Numer działki	Arkusze Mapy	Obręb
1.	515	Wolności "Pod Koroną"	Cieplice	Czteroprzęsłowa, ze ścianą boczną typu 1	63/12	5	0005
2.	319	Spółdzielcza	Objazdowa	Czteroprzęsłowa ze ścianą boczną typu 2	85	2	0038
3.	819	Spółdzielcza	Centrum	Czteroprzęsłowa ze ścianą boczną typu 2	64	2	0038

Lokalizację wiat przystankowych określają załączone projekty zagospodarowania terenu. Wszystkie wiata będą montowane na terenie miasta Jelenia Góra.

W celu zachowania wizerunku oraz przyjętych standardów w zakresie eksploatowanych wiat przystankowych, Zamawiający zastrzega, iż kształt, wielkość oraz poziom wyposażenia wiat przystankowych nie może odbiegać od obecnie eksploatowanych wiat przystankowych i musi odpowiadać im w sposób równoważny w zakresie ww. cech.

W trakcie prowadzenia robót należy wyznaczyć piesze ciągi komunikacyjne oraz oznakować i zabezpieczyć wszelkiego rodzaju wykopy zgodnie z zatwierdzonym projektem organizacji ruchu zastępczego. Ruch autobusowy oraz pieszy na przystankach odbywać się będzie w sposób ciągły z zachowaniem poziomu bezpieczeństwa dla pasażerów korzystających z ww. przystanków.

2. Opis wiat przystankowych:

Wiata czteroprzęsłowa o szerokiej szybie – 3 sztuki

2.1. Wymiary wiaty przystankowej:

- długość (bez dachu) od 5 000 mm do 5 700 mm;
- szerokość (bez dachu) od 1 200 mm do 1 500 mm – dla wiaty typu 1;
- szerokość (bez dachu) od 800 mm do 1 100 mm – dla wiaty typu 2;
- wysokość do linii dachu od 2 100 mm do 2 300 mm;
- wysokość całkowita od 2 400 mm do 2 650 mm.



2.2 Elementy konstrukcyjne nośne:

Konstrukcja wiaty wykonana z zimnogiętych profili stalowych zamkniętych o grubości ścianki kształtownika min. 3 mm, łączonych metodą spawania, ocynkowanych ogniowo, malowanych lakierami na bazie żywic epoksydowych na kolor srebrny - RAL 9006 lub równoważny.

2.3. Posadowienie:

Punktowe z użyciem prefabrykowanych bloków fundamentowych umożliwiające szybki montaż i demontaż wiaty.

2.4. Konstrukcja dachu:

- kratownica w kształcie wypłaszczonego łuku, wystająca poza obrys podstawy wiaty – z wyłączeniem ściany tylnej, długość dachu większa od obrysu wiaty o maks. 700 mm, szerokość dachu większa od obrysu wiaty o maks. 150 mm dla wiaty typu 1 oraz o 250 mm dla wiaty typu 2;
- stalowa łączona metodą spawania, ocynkowana ogniowo, malowana lakierami na bazie żywic epoksydowych na kolor srebrny - RAL 9006 lub równoważny;
- kratownica dachu dodatkowo wzmocniona poziomą poprzeczką z zamkniętego profilu stalowego, łączącą przęsła dachowe w najwyższym położeniu wewnętrznej strony dachu, w celu podparcia poliwęglanu;
- z obu stron dachu zamocowane rynny spustowe z odpływem wody opadowej przy słupkach konstrukcyjnych;
- wypełnienie główne – płyty poliwęglanowe komorowe przyciemniane, mocowane do konstrukcji dachu, zabezpieczone przed wchłanianiem wód i zanieczyszczeń o grubości nie mniejszej niż 6 mm.

2.5. Wypełnienie ściany tylnej:

- szyby hartowane o grubości nie mniejszej niż 8 mm, oznaczone dwoma czerwonymi paskami ostrzegawczym bez reklam (RAL 3000 lub równoważny) o szerokości paska od 50 do 80 mm, wykonane w sposób trwały na wysokości oparcia wiaty;
- jednostronnie przeszklona podświetlana gabłota aluminiowa na rozkład jazdy o wymiarze nie mniejszym niż 1 250 x 850 mm, zamontowana w module od strony wyjazdowej, otwierana od środka wiaty uniwersalnym wklęsłym kluczem trójkątnym, wyposażona w instalację elektryczną o napięciu 230 V (w tym również wyłącznik różnicowo-prądowy) wraz z kompletnym osprzętem LED służącym do podświetlania gabłot. Moduły LED o minimalnej mocy 18W, montowane po obu stronach wewnętrznej części gabłot. Gabłota przeszklone szybą hartowaną o grubości min. 5 mm, wyposażona w uchwyty umożliwiające szybką wymianę plakatów reklamowych (format widoczny plakatu nie mniejszy niż 710 x 1 100 mm). Gabłota wyposażona w matówkę z PMMA o grubości 4 mm, rozpraszające światło. Kolor gabłot identyczny jak konstrukcji nośnych wiat tj. srebrny - RAL 9006 lub równoważny.

2.6. Wypełnienie ścian bocznych:

2.6.1. Dla wiaty **typu 1** (jedna sztuka):

Ścianka lewa (wyjazdowa):

Dwustronna przeszklona podświetlana gabłota reklamowa o wymiarze nie mniejszym niż 1 200 x 2 000 mm, otwierana po obu stronach na bok uniwersalnym wklęsłym kluczem trójkątnym, wyposażona w instalację elektryczną o napięciu 230 V (w tym również wyłącznik różnicowo-prądowy) wraz z kompletnym osprzętem LED służącym do podświetlania gabłoty. Moduły LED o minimalnej mocy 36 W, montowane po obu pionowych stronach wewnętrznej części gabłoty, zapewniające równomierne oświetlenie eksponowanych treści. Gabłota przeszklona szybą hartowaną o grubości min. 5



mm, wyposażona w uchwyty umożliwiające szybką wymianę plakatów reklamowych (format widoczny plakatu nie mniejszy niż 1 100 x 1 700 mm). Gabłota wyposażona w matówki z PMMA o grubości 4 mm, rozpraszające światło. Kolor gabłoty reklamowej: czerwony (RAL 3000 lub równoważny);

Ścianka prawa (najazdowa):

Ścianka o szerokości (bez dachu) od 1 200 mm do 1 500 mm wypełniona szybą hartowaną o grubości min. 8 mm, oznaczona dwoma czerwonymi paskami ostrzegawczym bez reklam (RAL 3000 lub równoważny) o szerokości paska od 50 do 80 mm, wykonane w sposób trwały na wysokości oparcia wiaty.

2.6.2. Dla wiaty **typu 2** (dwie sztuki):

Ścianka lewa (wyjazdowa):

Ścianka o szerokości (bez dachu) od 800 mm do 1 100 mm wypełniona szybą hartowaną o grubości min. 8 mm, oznaczona dwoma czerwonymi paskami ostrzegawczym bez reklam (RAL 3000 lub równoważny) o szerokości paska od 50 do 80 mm, wykonane w sposób trwały na wysokości oparcia wiaty.

Ścianka prawa (najazdowa):

Ścianka o szerokości (bez dachu) od 800 mm do 1 100 mm wypełniona szybą hartowaną o grubości min. 8 mm, oznaczona dwoma czerwonymi paskami ostrzegawczym bez reklam (RAL 3000 lub równoważny) o szerokości paska od 50 do 80 mm, wykonane w sposób trwały na wysokości oparcia wiaty.

2.7. Siedzisko:

ławka z oparciem wykonana z białego laminatu, zamontowana na wspornikach konstrukcyjnych w modułach niewypełnionych gabłotami na rozkład jazdy lub ławka z oparciem wyposażona w listwy ławkowe z drewna.

2.8. Wyposażenie dodatkowe wiaty:

- kosz na śmieci o pojemności 50 l (+/- 5 l) mocowany do zewnętrznego słupka przytwierdzonego na stałe do podłoża, umożliwiający łatwe opróżnianie, wykonany z blachy ocynkowanej z perforacją, wyposażony w daszek oraz zamek zatraskowy do otwierania uniwersalnym kluczem trójkątnym, pomalowany wraz ze słupkiem na kolor srebrny - RAL 9006 lub równoważny;
- tablica z nazwą przystanku, ocynkowana, o minimalnej grubości 1,5 mm, zagięte w dolnej oraz górnej części pod kątem 90 stopni, zamontowana w przedniej części dachu. Tło tablic białe, litery koloru czarnego, czcionka - ARIAL - H 100 mm.

3. Gwarancja

Wykonawca zobowiązuje się udzielić na wykonany przedmiot zamówienia gwarancji, liczonej od dnia dokonania odbioru końcowego z zastrzeżeniem okresów gwarancyjnych na wymienione poniżej elementy:

- zabezpieczenie przed korozją – 36 miesięcy;
- trwałość powłoki lakierniczej – 36 miesięcy;
- elementy montażowe konstrukcji wiaty – 36 miesięcy.

4. Informacje dodatkowe:

- Konstrukcja wiat, a zwłaszcza dachów powinna uwzględniać położenie miasta Jeleniej Góry w III strefie wiatrowej oraz IV strefie opadów śniegu.
- Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:
 - Karty katalogowe oferowanych wiat – wiaty winny być zwymiarowane dla sprawdzenia spełnienia warunków określonych w pkt 2.1, 2.4.
 - Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji dotyczący oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wg normy PN-EN 1090-1+A1:2012



potwierdzający, że dostarczone konstrukcje stalowe wiat spełniają wymogi ww. normy, zgodnie z rozporządzeniem UE nr 305/2011 z dnia 09.03.2011 r. obowiązującym od 01 lipca 2014 r. określającym zharmonizowane warunki wprowadzenia do obrotu wyrobów budowlanych oraz wszystkie inne niezbędne atesty i certyfikaty CE, zgodne z obowiązującymi przepisami prawa. Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji wystawiony zostanie przez niezależny podmiot posiadający uprawnienia do certyfikacji,

- Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji dotyczący oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wg normy PN-EN 12150-1:2015-11 potwierdzający, że dostarczone szkło hartowane stanowiące wyposażenie wiat spełnia wymogi ww. normy.

- Wykonawca zobowiązany jest do wykonania pomiarów rezystancji i skuteczności zerowania. Protokół z pomiarów rezystancji instalacji elektrycznej oraz skuteczności zerowania Wykonawca przedłoży Zamawiającemu przy odbiorze robót.
- Obowiązującą formą wynagrodzenia jest cena ryczałtowa obejmująca zakup, transport oraz montaż opisanych powyżej wiat przystankowych, jak również zawierająca wynagrodzenie za czynności związane z robotami przygotowawczymi, które Wykonawca musi wykonać własnym staraniem, a w szczególności koszty urządzenia placu budowy, uporządkowania terenu po wykonaniu robót, właściwego gospodarowania odpadami zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r. poz. 992 z późn. zm.).

Każdy z Wykonawców zobowiązany jest do starannego zapoznania się z zakresem robót.

5. Załączniki:

1. Projekt zagospodarowania terenu – ul. Wolności, przystanek nr 515 „Pod Koroną”, kierunek Cieplice.
2. Projekt zagospodarowania terenu – ul. Spółdzielcza, przystanek nr 319, kierunek Objazdowa.
3. Projekt zagospodarowania terenu – ul. Spółdzielcza, przystanek nr 819, kierunek Centrum.