

**KARTA INFORMACYJNA W PRZEWODNIKU USŁUG**  
**URZĘDU MIASTA JELENIA GÓRA**



**WYDANIE ZEZWOLENIA NA HODOWANIE / UTRZYMYWANIE  
CHARTA/CHARTÓW LUB MIESZAŃCA CHARTA/  
MIESZAŃCÓW CHARTÓW**

|     |  |
|-----|--|
| 1.  | <b>Miejsce składania wniosku:</b><br>WYDZIAŁ GOSPODARKI KOMUNALNEJ I OCHRONY ŚRODOWISKA, REFERAT OCHRONY ŚRODOWISKA I ROLNICTWA, ul. Stefana Okrzei 10, tel. 75 75 46 223  |
| 2.  | <b>Wymagane druki:</b><br>Wniosek w załączeniu.  |
| 3.  | <b>Wymagane załączniki:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Oświadczenie o nieużywaniu posiadanego psa / psów do celów łowieckich w załączeniu</li><li>• Dowód uiszczenia opłaty skarbowej – patrz punkt 4.</li></ul>  |
| 4.  | <b>Opłaty:</b><br>Opłata skarbową 82 zł płatną w kasie Urzędu (parter ul. Sudecka 29 lub Ratusz przybudówka I piętro) lub przelewem na konto Urzędu Miasta Jelenia Góra Bank Millennium S.A. w Jeleniej Górze nr: 98116022020000000060115566.  |
| 5.  | <b>Dokumenty do wglądu:</b><br>Dowód osobisty.   |
| 6.  | <b>Termin załatwienia sprawy:</b><br>Zgodnie z Kodeksem postępowania administracyjnego – do 1 miesiąca.  |
| 7.  | <b>Wydział realizujący wniosek:</b><br>WYDZIAŁ GOSPODARKI KOMUNALNEJ I OCHRONY ŚRODOWISKA, REFERAT OCHRONY ŚRODOWISKA I ROLNICTWA, ul. Stefana Okrzei 10, pok.213, tel. 75 75 46 223   |
| 8.  | <b>Tryb odwoławczy:</b><br>Do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Jeleniej Górze, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Jeleniej Góry w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.   |
| 9.  | <b>Opłata za odwołanie:</b><br>Bez opłat.  |
| 10. | <b>Podstawa prawna:</b> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Ustawa z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2018 r. poz. 2096, z późn. zm.);</li><li>2. Ustawa z dnia 13 października 1995 r. Prawo łowieckie (Dz. U. z 2018 r. poz. 2033, z późn. zm.);</li><li>3. Rozporządzenie Ministra i Rozwoju Wsi z dnia 5 lipca 2010 r. w sprawie warunków i sposobu hodowania i utrzymywania chartów rasowych oraz ich mieszańców (Dz. U. Nr 135, poz. 909);</li><li>4. Ustawa z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2019 r. poz. 1000).</li></ol> |
| 11. | <b>Uwagi:</b><br>Obowiązek informacyjny dotyczący przetwarzania danych osobowych – w załączeniu.   |

*data utworzenia: 08.06.2016 r.*

*zatwierdzona przez: Naczelnika Wydziału Gospodarki Komunalnej i Ochrony Środowiska*