

**KARTA INFORMACYJNA W PRZEWODNIKU USŁUG  
URZĘDU MIASTA JELENIA GÓRA**



**ZGŁOSZENIE INSTALACJI**

1.	<b>Miejsce składania wniosku:</b> WYDZIAŁ OCHRONY ŚRODOWISKA, ul. Stefana Okrzei 10, tel. 75 75 49 855
2.	<b>Wymagane druki:</b> Zgłoszenie powinno zawierać: 1) oznaczenie prowadzącego instalację, jego adres zamieszkania lub siedziby, 2) adres zakładu, na którego terenie prowadzona jest eksploatacja instalacji, 3) rodzaj i zakres prowadzonej działalności, w tym wielkość produkcji lub wielkość świadczonych usług, 4) czas funkcjonowania instalacji (dni tygodnia i godziny), 5) wielkość i rodzaj emisji, 6) opis stosowanych metod ograniczania wielkości emisji, 7) informację, czy stopień ograniczania wielkości emisji jest zgodny z obowiązującymi przepisami.
3.	<b>Wymagane załączniki:</b> Dowód uiszczenia opłaty skarbowej – patrz punkt 4.
4.	<b>Opłaty:</b> Przyjęcie zgłoszenia instalacji - 120 zł płatne w kasie Urzędu (parter ul. Sudecka 29 lub Ratusz przybudówka I piętro) lub przelewem na konto Urzędu Miasta Jelenia Góra Bank Millennium S.A. w Jeleniej Górze nr 98116022020000000060115566.
5.	<b>Dokumenty do wglądu:</b> Nie dotyczy.
6.	<b>Termin załatwienia sprawy:</b> Zgodnie z art. 152 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2019 r. poz. 1396), do rozpoczęcia eksploatacji instalacji nowo zbudowanej lub zmienionej w sposób istotny można przystąpić, jeżeli organ właściwy do przyjęcia zgłoszenia w terminie 30 dni od dnia doręczenia zgłoszenia nie wniesie sprzeciwu w drodze decyzji.
7.	<b>Wydział realizujący wniosek:</b> WYDZIAŁ OCHRONY ŚRODOWISKA, ul. Stefana Okrzei 10, pok. 213, tel. 75 75 49 855
8.	<b>Tryb odwoławczy:</b> Nie dotyczy.
9.	<b>Opłata za odwołanie:</b> Nie pobiera się.
10.	<b>Podstawa prawna:</b> 1. Art.152 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (t.j.Dz. U. z 2019 r. poz. 1396); 2. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. Nr 130, poz. 880 z późn. zm.); 3. Ustawa z dnia 16 listopada 2006 o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2018 r. poz. 1000).
11.	<b>Uwagi:</b> Brak.

*data utworzenia: 09.09.2005 r.*

*zatwierdzona przez: Naczelnika Wydziału Ochrony Środowiska*