

KARTA INFORMACYJNA W PRZEWODNIKU USŁUG
URZĘDU MIASTA JELENIA GÓRA



**WYDAWANIE POZWOLEŃ NA WPROWADZANIE SUBSTANCJI
PYŁOWYCH LUB GAZOWYCH DO POWIETRZA**

| | |
|-----|---|
| 1. | Miejsce składania wniosku: WYDZIAŁ OCHRONY ŚRODOWISKA, ul. Stefana Okrzei 10, tel. 75 75 49 855 |
| 2. | Wymagane druki: Wniosek musi być sporządzony zgodnie z art. 184 ust. 2 i 3 oraz art. 221 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r.- Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396, z późn. zm.). |
| 3. | Wymagane załączniki: <ul style="list-style-type: none">• dokument potwierdzający, że wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym, jeżeli prowadzący instalację nie jest osobą fizyczną,• zaświadczenie o niekaralności prowadzącego instalację za przestępstwa przeciwko środowisku;• streszczenie wniosku sporządzone w języku niespecjalistycznym;• dowód uiszczenia opłaty skarbowej – patrz punkt 4. |
| 4. | Opłaty: Opłata w wysokości 2011 zł (w związku z prowadzoną działalnością gospodarczą) lub 506 zł. (w związku z działalnością gospodarczą prowadzoną przez podmioty prowadzące działalność wytwórczą w rolnictwie, mikroprzedsiębiorców oraz małych i średnich przedsiębiorców i pozostałe) płatne w kasie Urzędu (parter ul. Sudecka 29 lub Ratusz przybudówka I piętro) lub przelewem na konto Urzędu Miasta Jelenia Góra Bank Millennium S.A. w Jeleniej Górze nr: 9811602202000000060115566. |
| 5. | Dokumenty do wglądu: Nie dotyczy. |
| 6. | Termin załatwienia sprawy: Zgodnie z Kodeksem postępowania administracyjnego – do 1 miesiąca, w sprawach szczególnie skomplikowanych - do 2 miesięcy. |
| 7. | Wydział realizujący wniosek: WYDZIAŁ OCHRONY ŚRODOWISKA, ul. Stefana Okrzei 10, pok. 213, tel. 75 75 49 855 |
| 8. | Tryb odwoławczy: Stronie przysługuje odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Jeleniej Góry, w terminie 14 dni od dnia doręczenia pozwolenia. |
| 9. | Opłata za odwołanie: Nie pobiera się. |
| 10. | Podstawa prawna: <ol style="list-style-type: none">1. Art. 220 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2019 r. poz. 1396, z późn. zm.);2. Ustawa z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2018 r. poz. 2096, z późn. zm.);3. Ustawa z dnia 16 listopada 2006 o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2019 r. poz. 1000, z późn. zm.). |
| 11. | Uwagi: Brak. |

data utworzenia: 09.09.2005 r.

zatwierdzona przez: Naczelnika Wydziału Ochrony Środowiska