

**KARTA INFORMACYJNA W PRZEWODNIKU USŁUG
URZĘDU MIASTA JELENIA GÓRA**



ZGŁOSZENIE INSTALACJI

| | |
|-----|--|
| 1. | Miejsce składania wniosku: WYDZIAŁ OCHRONY ŚRODOWISKA, ul. Stefana Okrzei 10, tel. 75 75 49 855 |
| 2. | Wymagane druki: Zgłoszenie powinno zawierać: 1) oznaczenie prowadzącego instalację, jego adres zamieszkania lub siedziby, 2) adres zakładu, na którego terenie prowadzona jest eksploatacja instalacji, 3) rodzaj i zakres prowadzonej działalności, w tym wielkość produkcji lub wielkość świadczonych usług, 4) czas funkcjonowania instalacji (dni tygodnia i godziny), 5) wielkość i rodzaj emisji, 6) opis stosowanych metod ograniczania wielkości emisji, 7) informację, czy stopień ograniczania wielkości emisji jest zgodny z obowiązującymi przepisami. |
| 3. | Wymagane załączniki: Dowód uiszczenia opłaty skarbowej – patrz punkt 4. |
| 4. | Opłaty: Przyjęcie zgłoszenia instalacji - 120 zł płatne w punkcie kasowym w Urzędzie Miasta Jelenia Góra (ul. Sudecka 29 lub Pl. Ratuszowy59) lub przelewem na konto Urzędu Miasta Jelenia Góra Bank Millennium S.A. w Jeleniej Górze nr 9811602202000000060115566. |
| 5. | Dokumenty do wglądu: Nie dotyczy. |
| 6. | Termin załatwienia sprawy: Zgodnie z art. 152 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219), do rozpoczęcia eksploatacji instalacji nowo zbudowanej lub zmienionej w sposób istotny można przystąpić, jeżeli organ właściwy do przyjęcia zgłoszenia w terminie 30 dni od dnia doręczenia zgłoszenia nie wniesie sprzeciwu w drodze decyzji. |
| 7. | Wydział realizujący wniosek: WYDZIAŁ OCHRONY ŚRODOWISKA, ul. Stefana Okrzei 10, pok. 213, tel. 75 75 49 855 |
| 8. | Tryb odwoławczy: Nie dotyczy. |
| 9. | Opłata za odwołanie: Nie pobiera się. |
| 10. | Podstawa prawna: 1. Art.152 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219); 2. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. Nr 130, poz. 880, z późn. zm.); 3. Ustawa z dnia 16 listopada 2006 o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1000, z późn. zm.). |
| 11. | Uwagi: Brak. |

data utworzenia: 09.09.2005 r.

zatwierdzona przez: Naczelnika Wydziału Ochrony Środowiska