

Projekt

UCHWAŁA NR
RADY MIEJSKIEJ JELENIEJ GÓRY

z dnia 2020 r.

w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, w związku z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2020 r. poz. 713) oraz 6n ust. 1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2020 r. poz. 1439) uchwała się, co następuje:

§ 1. 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy, druk DGO-1, stanowiący załącznik nr 1 do niniejszej uchwały.

2. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne oraz nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, druk DGO-2, stanowiący załącznik nr 2 do niniejszej uchwały.

3. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla nieruchomości, które w części stanowią nieruchomość, na której zamieszkują mieszkańcy, a w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne, druk DGO-3, stanowiący załącznik nr 3 do niniejszej uchwały.

4. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla nieruchomości, na których są świadczone usługi hotelarskie w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 8 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. o usługach hotelarskich oraz usługach pilotów wycieczek i przewodników turystycznych (Dz. U. z 2019 r. poz. 238 z późn. zm.), druk DGO-4, stanowiący załącznik nr 4 do niniejszej uchwały.

5. Określa się wzór załącznika nr 1 do deklaracji druk DGO-2, DGO-3, DGO-4 "Dane osób tworzących spółkę cywilną".

§ 2. 1. Deklaracje, o których mowa w § 1, właściciele nieruchomości obowiązani są złożyć w siedzibie Urzędu Miasta Jelenia Góra, ul. Okrzei 10, w terminach określonych w art. 6m ust. 1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2020 r. poz. 1439).

2. Deklaracje, o których mowa w § 1 można złożyć za pośrednictwem środków komunikacji elektronicznej z wykorzystaniem elektronicznej Platformy Usług Administracji Publicznej, zwanej dalej "ePUAP".

3. Deklaracja złożona w formie elektronicznej musi być podpisana bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego kwalifikowanego certyfikatu w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 5 września 2016 r. o usługach zaufania oraz identyfikacji elektronicznej (Dz. U. z 2020 r. poz. 1173) lub podpisem potwierdzonym profilem zaufanym ePUAP w rozumieniu ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (Dz. U. z 2020 r. poz. 346 z późn. zm.).

4. Dopuszcza się składanie deklaracji we wszystkich formatach wymienionych w Rozporządzeniu Prezesa Rady Ministrów z dnia 14 września 2011 r. w sprawie sporządzania i doręczania dokumentów elektronicznych oraz udostępniania formularzy, wzorów i kopii dokumentów elektronicznych (Dz. U. z 2018 r. poz. 180).

5. Układ informacji i powiązań złożonych deklaracji określają załączniki nr 1, 2, 3 i 4 do niniejszej uchwały.

6. Formularze deklaracji dostępne są na stronie internetowej Miasta Jelenia Góra w formacie PDF i doc.

§ 3. Traci moc uchwała nr 208.XXX.2016 Rady Miejskiej Jeleniej Góry z dnia z dnia 28 czerwca 2016 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości (Dz. Urz. Woj. Dolnośląskiego z 2016 r. poz. 3290).

§ 4. Wykonanie uchwały powierza się Prezydentowi Miasta Jeleniej Góry.

§ 5. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od daty jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Dolnośląskiego z mocą obowiązującą od 1 stycznia 2021 r.

L.p.	Zakres kompetencji	Uwagi/Opinia	Data i podpis
1.	Przygotował – (Imię i nazwisko)		
2.	Przegląd - Naczelnik lub osoba upoważniona		
3.	Przegląd - Dyrektor Departamentu lub osoba upoważniona		
4.	Opinia - Radca Prawny		
5.	Przegląd - Sekretarz Miasta lub osoba upoważniona		
6.	Przegląd/Opinia - Skarbnik Miasta lub osoba upoważniona		

OGO-1	DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI dla nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy														
Podstawa prawna:	Ustawa z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2020 r. poz. 1439)														
Zobowiązany do złożenia:	Deklarację zobowiązani są złożyć właściciele nieruchomości zamieszkałych, położonych na terenie Jeleniej Góry. Deklarację mogą złożyć także współwłaściciele, użytkownicy wieczysti, jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.														
Termin składania:	W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca oraz w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.														
Organ:	Prezydent Miasta Jeleniej Góry		Data złożenia deklaracji / podpis przyjmującego												
Miejsce składania deklaracji:	Urząd Miasta Jelenia Góra, ul. Okrzei 10, 58-500 Jelenia Góra														
Adnotacje organu: - Sprawdzono pod względem formalno-rachunkowym: data podpis	- Wprowadzono do systemu elektronicznej ewidencji: data podpis														
NALEŻY WYPEŁNIĆ BIAŁE POLA KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOŁOREM															
A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (należy zaznaczyć właściwy kwadrat i uzupełnić datę)															
<input type="checkbox"/> Złożenie pierwszej deklaracji Data powstania obowiązku: - - - - -	<input type="checkbox"/> Deklaracja zmieniająca Rok obowiązywania: - - - - -	<input type="checkbox"/> Korekta deklaracji Data korekty: - - - - -	<input type="checkbox"/> Ustanie obowiązku uiszczania opłaty Data ustania obowiązku: - - - - -												
B.1. STATUS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)															
<input type="checkbox"/> Właściciel nieruchomości	<input type="checkbox"/> Jednostka organizacyjna / osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie														
<input type="checkbox"/> Współwłaściciel nieruchomości	<input type="checkbox"/> Spółdzielnia / Wspólnota														
<input type="checkbox"/> Użytkownik / Współużytkownik wieczysty	<input type="checkbox"/> Inny														
B.2. RODZAJ PŁATNIKA (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)															
<input type="checkbox"/> Osoba fizyczna	<input type="checkbox"/> Osoba prawna														
<input type="checkbox"/> Jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej															
C.1. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ (należy wypełnić drukowanymi literami)															
PESEL															
NAZWISKO															
IMIĘ															
NUMER TELEFONU	ADRES E-MAIL														
C.2. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY - dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację (należy wypełnić drukowanymi literami)															
MIASTO	J	E	L	E	N	I	A	G	Ó	R	A	ULICA			
NR DOMU					NR LOKALU					KOD POCZTOWY	-				
NUMER DZIAŁKI W REJESTRZE GRUNTÓW (w przypadku braku nadania nr domu)															
LICZBA OSÓB ZAMIESZKUJĄCYCH NIERUCHOMOŚĆ															
C.3. ADRES DO KORESPONDENCJI – jeżeli jest inny niż w pozycji C.2. (należy wypełnić drukowanymi literami)															
MIEJSCOWOŚĆ					ULICA										
NR DOMU					NR LOKALU					KOD POCZTOWY	-				
WOJEWÓDZTWO										GMINA					

E. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ LUB OSÓB REPREZENTUJĄCYCH SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ	
Data wypełnienia deklaracji _ _ - _ - _ - _ - _	Czytelny podpis właściciela / współwłaściciela nieruchomości lub osób reprezentujących (z podaniem imienia i nazwiska; pieczętka osoby upoważnionej) 1. 2. 3. 4.
F. POUCZENIE	
<p>1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z ustawą z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2020 r. poz. 1427 z późn. zm.).</p> <p>2. Zgodnie z art. 6m ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.</p> <p>3. Zgodnie z art. 6m ust. 4 ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach właściciel nieruchomości nie może złożyć korekty deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za okres wsteczny.</p> <p>4. Zgodnie z art. 6m ust. 5 pkt 2 ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku przepisu ust. 4 nie stosuje się, jeżeli właściciel nieruchomości złoży nową deklarację zmniejszającą wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w związku z informacją lub korektą faktur, uzyskaną z przedsiębiorstwa wodociągowo-kanalizacyjnego.</p> <p>5. Zgodnie z art. 6o ust. 1 cytowanej ustawy, w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku - uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.</p> <p>6. W przypadku, gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania - począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana.</p> <p>7. W przypadku uchwalenia nowej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi prezydent miasta zawiadamia właściciela nieruchomości o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wyliczonej jako iloczyn nowej stawki opłaty i danych podanych w deklaracji. W takim przypadku właściciel nieruchomości nie jest obowiązany do złożenia nowej deklaracji i uiszcza opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w wysokości podanej w zawiadomieniu.</p>	
G. ZAŁĄCZNIKI	
<input type="checkbox"/> Pełnomocnictwo (w przypadku, gdy deklarację podpisuje inna osoba niż właściciel nieruchomości)	
H. ADNOTACJE URZĘDU	
.....	
I. KLAUZULA INFORMACYJNA	
<p>Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:</p> <ul style="list-style-type: none"> - administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Gmina – Miasto Jelenia Góra z siedzibą: Plac Ratuszowy 58, 58-500 Jelenia Góra reprezentowana przez Prezydenta Miasta Jeleniej Góry; - kontakt do inspektora ochrony danych osobowych w Urzędzie Miasta Jelenia Góra: iodo_um@jeleniagora.pl; - Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z realizacją art. 6 m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, w celu określenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi; - Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępnione uprawnionym służbom i organom administracji publicznej, tylko jeśli przepisy ustaw to nakazują lub na to pozwalają; - Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane na czas prowadzenia sprawy oraz 10 lat po ustaniu obowiązku wnoszenia opłat zgodnie z przepisami dotyczącymi archiwizacji dokumentacji; - Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane do państwa trzeciego w rozumieniu określonym w przepisach RODO; - w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO. <p>Posiada Pani/Pan:</p> <ul style="list-style-type: none"> - na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących; - na podstawie art. 16 RODO prawo do uzupełnienia, sprostowania, poprawienia Pani/Pana danych osobowych; 	

- na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.

Nie przysługuje Pani/Panu:

- prawo do usunięcia danych osobowych w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO;
- prawo do przenoszenia danych osobowych, o których mowa w art. 20 RODO;
- prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych na podstawie art. 21 RODO, gdyż podstawą przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c) RODO, czyli realizacja obowiązku prawnego.

Data: Podpis:

DGO-2	DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne oraz nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub inna nieruchomość wykorzystywana na cele rekreacyjno-wypoczynkowe		
Podstawa prawna:	Ustawa z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2020 r. poz. 1439)		
Zobowiązany do złożenia:	Deklarację zobowiązani są złożyć właściciele nieruchomości niezamieszkałej, na której powstają odpady komunalne oraz nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe położonej na terenie Jeleniej Góry. Deklarację mogą złożyć także współwłaściciele, użytkownicy wieczysti, jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.		
Termin składania:	W terminie 14 dni od dnia powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych oraz w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.		
Organ:	Prezydent Miasta Jeleniej Góry	Data złożenia deklaracji / podpis przyjmującego - - - - -	
Miejsce składania deklaracji:	Urząd Miasta Jelenia Góra, ul. Okrzei 10, 58-500 Jelenia Góra		
Adnotacje organu: - Sprawdzono pod względem formalno-rachunkowym: data podpis			
- Wprowadzono do systemu elektronicznej ewidencji: data podpis			
NALEŻY WYPEŁNIĆ BIAŁE POLA KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM			
A.1. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (należy zaznaczyć właściwy kwadrat i uzupełnić datę)			
<input type="checkbox"/> Złożenie pierwszej deklaracji Data powstania obowiązku: - - - - -	<input type="checkbox"/> Zmiana danych zawartych w poprzedniej deklaracji (nowa deklaracja) Data zmiany: - - - - -	<input type="checkbox"/> Korekta deklaracji Data korekty: - - - - -	<input type="checkbox"/> Ustanie obowiązku uiszczania opłaty Data ustania obowiązku: - - - - -
A.2. PRZYCZYNY ZŁOŻENIA DEKLARACJI (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)			
<input type="checkbox"/> Zmiana ilości wytwarzanych odpadów		<input type="checkbox"/> Zaprzestanie / Rozpoczęcie prowadzenia działalności	
<input type="checkbox"/> Zmiana danych		<input type="checkbox"/> Zbycie / Zakup nieruchomości (niewłaściwe skreślić)	
<input type="checkbox"/> Inne			
B.1. STATUS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)			
<input type="checkbox"/> Właściciel nieruchomości		<input type="checkbox"/> Jednostka organizacyjna / osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie	
<input type="checkbox"/> Współwłaściciel nieruchomości		<input type="checkbox"/> Użytkownik / Współużytkownik wieczysty	
<input type="checkbox"/> Inny.....			
B.2. RODZAJ PŁATNIKA (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)			
<input type="checkbox"/> Osoba fizyczna		<input type="checkbox"/> Osoba prawna	
<input type="checkbox"/> Jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej			
C.1. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ (należy wypełnić drukowanymi literami)			
PESEL		NIP ¹	REGON ¹
NAZWISKO			
IMIĘ			
PEŁNA NAZWA ¹ (w przypadku osób prawnych lub jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej)			
NUMER KRS ¹		Klasa PKD ¹	
NUMER TELEFONU		ADRES E-MAIL	

¹ dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi

C.2. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY - dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację (należy wypełnić drukowanymi literami)													
MIASTO	J	E	L	E	N	I	A	G	Ó	R	A	ULICA	
NR DOMU								NR LOKALU				KOD POCZTOWY	-
NUMER DZIAŁKI W REJESTRZE GRUNTÓW (w przypadku braku nadania nr domu)													
C.3. ADRES DO KORESPONDENCJI – jeżeli jest inny niż w pozycji C.2. (należy wypełnić drukowanymi literami)													
MIEJSCOWOŚĆ								ULICA					
NR DOMU								NR LOKALU				KOD POCZTOWY	-
WOJEWÓDZTWO												GMINA	
C.4. DANE WSPÓŁWŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI - wskazanej w pozycji C.2. (należy wypełnić drukowanymi literami)													
NAZWISKO I IMIĘ												PESEL	
NAZWISKO I IMIĘ												PESEL	
NAZWISKO I IMIĘ												PESEL	
C.5. OSOBY UPOWAŻNIONE DO REPREZENTOWANIA													
NAZWISKO I IMIĘ													
PODSTAWA UMOCOWANIA													
NAZWISKO I IMIĘ													
PODSTAWA UMOCOWANIA													
D.1. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI													
RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI												
w której, średnio na dzień:													
1. JEST ZATRUDNIONYCH PRACOWNIKÓW				2. ZNAJDUJE SIĘ STANOWISK HANDLOWYCH							
3. ZNAJDUJE SIĘ MIEJSC KONSUMPCYJNYCH				4. ZNAJDUJE SIĘ ŁÓŻEK W SZPITALU / DOMU OPIEKI							
5. PRZEBYWA DZIECI W ŻŁOBKU / PRZEDSZKOLU				6. W SZKOLE UCZY SIĘ UCZNIÓW / STUDENTÓW							
7. ZNAJDUJE SIĘ OGRODÓW DZIAŁKOWYCH				8. Inne, wymienione w § 5 Regulaminu utrzymania czystości i porządku na terenie miasta Jelenia Góra							
D.2. MIEJSCE GROMADZENIA ODPADÓW – jeżeli jest inne niż w pozycji C.2. (należy wypełnić drukowanymi literami)													
ADRES / LOKALIZACJA ALTANY / POJEMNIKÓW												
D.3. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – NIERUCHOMOŚĆ, NA KTÓREJ NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY, A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE (wysokość opłaty obliczona samodzielnie przez właściciela nieruchomości, ponoszona będzie zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi)													
DEKLAROWANA LICZBA POJEMNIKÓW NA ODPADY KOMUNALNE													
POJEMNOŚĆ POJEMNIKA (m ³ / l)	LICZBA POJEMNIKÓW DO ODEBRANIA ² Z PODZIAŁEM NA FRAKCJE ODPADÓW KOMUNALNYCH (w szt.)					ŁĄCZNA LICZBA POJEMNIKÓW W DO ODEBRANIA ² (w szt.)	STAWKA OPŁATY ³ (w zł)	OPŁATA MIESIĘCZNA (iloczyn kolumny c i d)					
	b								c	d	e		
a	papier	szkło	metale i tworzywa sztuczne	bioodpady	niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne								
0,06 m ³ / 60 l					 szt. zł zł					

² właściciel nieruchomości składając deklarację ma obowiązek oszacować ilość odpadów do odebrania powstających na nieruchomości w ciągu miesiąca wyrażoną w liczbie pojemników

³ stawka opłaty określona w uchwale Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty

0,11 m ³ / 110 l					 szt. zł zł
0,12 m ³ / 120 l					 szt. zł zł
0,24 m ³ / 240 l					 szt. zł zł
1,1 m ³ / 1100 l					 szt. zł zł
.... m ³ / l					 szt. zł zł
MIESIĘCZNA WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI (suma kolumny e)							 zł
D.4. OPŁATA RYCZAŁTOWA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – NIERUCHOMOŚĆ, NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY LUB INNA NIERUCHOMOŚĆ WYKORZYSTYWANA NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE (wysokość opłaty obliczona samodzielnie przez właściciela nieruchomości, ponoszona będzie zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi)								
RODZAJ NIERUCHOMOŚCI						OPŁATA RYCZAŁTOWA		
Nieruchomość, na której znajduje się domek letniskowy					zł / rok		
Inna nieruchomość wykorzystywana na cele rekreacyjno-wypoczynkowe					zł / rok		
E. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ LUB OSÓB REPREZENTUJĄCYCH SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ								
Data wypełnienia deklaracji		Czytelny podpis właściciela nieruchomości lub osób reprezentujących (z podaniem imienia i nazwiska; pieczęć osoby upoważnionej)						
-- - - - -		1. 2. 3. 4.						
F. POUCZENIE								
<p>1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z ustawą z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2020 r. poz. 1427 z późn. zm.).</p> <p>2. Zgodnie z art. 6m ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.</p> <p>3. Zgodnie z art. 6m ust. 4 ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach właściciel nieruchomości nie może złożyć korekty deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za okres wsteczny.</p> <p>4. Zgodnie z art. 6o ust. 1 cytowanej ustawy, w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku - uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.</p> <p>5. W przypadku uchwalenia nowej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi prezydent miasta zawiadamia właściciela nieruchomości o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wyliczonej jako iloczyn nowej stawki opłaty i danych podanych w deklaracji. W takim przypadku właściciel nieruchomości nie jest obowiązany do złożenia nowej deklaracji i uiszcza opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w wysokości podanej w zawiadomieniu.</p>								
G. ZAŁĄCZNIKI								
<input type="checkbox"/> Pełnomocnictwo (w przypadku, gdy deklarację podpisuje inna osoba niż właściciel nieruchomości) <input type="checkbox"/> Dane osób tworzących spółkę cywilną (stanowi załącznik nr 1 do niniejszej deklaracji)								
H. ADNOTACJE URZĘDU								
.....								
I. KLAUZULA INFORMACYJNA								
Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że: <ul style="list-style-type: none"> - administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Gmina – Miasto Jelenia Góra z siedzibą: Plac Ratuszowy 58, 58-500 Jelenia Góra reprezentowana przez Prezydenta Miasta Jeleniej Góry; - kontakt do inspektora ochrony danych osobowych w Urzędzie Miasta Jelenia Góra: iodo_um@jeleniagora.pl; - Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z realizacją art. 6 m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, w celu określenia wysokości opłaty za 								

gospodarowanie odpadami komunalnymi;

- Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępnione uprawnionym służbom i organom administracji publicznej, tylko jeśli przepisy ustaw to nakazują lub na to pozwalają;
- Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane na czas prowadzenia sprawy oraz 10 lat po ustaniu obowiązku wnoszenia opłat zgodnie z przepisami dotyczącymi archiwizacji dokumentacji;
- Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane do państwa trzeciego w rozumieniu określonym w przepisach RODO;
- w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.

Posiada Pani/Pan:

- na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
- na podstawie art. 16 RODO prawo do uzupełnienia, sprostowania, poprawienia Pani/Pana danych osobowych;
- na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.

Nie przysługuje Pani/Panu:

- prawo do usunięcia danych osobowych w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO;
- prawo do przenoszenia danych osobowych, o których mowa w art. 20 RODO;
- prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych na podstawie art. 21 RODO, gdyż podstawą przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c) RODO, czyli realizacja obowiązku prawnego.

Data: Podpis:

DGO-3		DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI dla nieruchomości, które w części stanowią nieruchomość, na której zamieszkują mieszkańcy, a w części nieruchomość na której nie zamieszkują mieszkańcy	
Podstawa prawna:	Ustawa z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2020 r. poz. 1439)		
Zobowiązany do złożenia:	Deklarację zobowiązani są złożyć właściciele nieruchomości, które w części stanowią nieruchomość na której zamieszkują mieszkańcy, a w części nieruchomość na której nie zamieszkują mieszkańcy, na których powstają odpady komunalne, położone na terenie Jeleniej Góry. Deklarację mogą złożyć także współwłaściciele, użytkownicy wieczysti, jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.		
Termin składania:	W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych oraz w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.		
Organ:	Prezydent Miasta Jeleniej Góry	Data złożenia deklaracji / podpis przyjmującego	
Miejsce składania deklaracji:	Urząd Miasta Jelenia Góra, ul. Okrzei 10, 58-500 Jelenia Góra		
Adnotacje organu:	- Sprawdzono pod względem formalno-rachunkowym: data podpis - Wprowadzono do systemu elektronicznej ewidencji: data podpis		
NALEŻY WYPEŁNIĆ BIAŁE POLA KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM			
A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (należy zaznaczyć właściwy kwadrat i uzupełnić datę)			
<input type="checkbox"/> Złożenie pierwszej deklaracji	<input type="checkbox"/> Deklaracja zmieniająca	<input type="checkbox"/> Korekta deklaracji	<input type="checkbox"/> Ustanie obowiązku uiszczania opłaty
Data powstania obowiązku: _ _ - _ - _	Rok obowiązywania: _ _ - _ - _	Data korekty: _ _ - _ - _	Data ustania obowiązku: _ _ - _ - _
B.1. STATUS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)			
<input type="checkbox"/> Właściciel nieruchomości		<input type="checkbox"/> Jednostka organizacyjna / osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie	
<input type="checkbox"/> Współwłaściciel nieruchomości		<input type="checkbox"/> Wspólnota / Spółdzielnia	
<input type="checkbox"/> Użytkownik / Współużytkownik wieczysty		<input type="checkbox"/> Inny.....	
B.2. RODZAJ PŁATNIKA (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)			
<input type="checkbox"/> Osoba fizyczna		<input type="checkbox"/> Osoba prawna	
<input type="checkbox"/> Jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej			
C.1. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ (należy wypełnić drukowanymi literami)			
PESEL		NIP ¹	REGON ¹
NAZWISKO			
IMIĘ			
PEŁNA NAZWA ¹ (w przypadku osób prawnych lub jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej)			
NUMER KRS ¹		Klasa PKD ¹	
NUMER TELEFONU		ADRES E-MAIL	

¹ dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi

C.2. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY - dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację (należy wypełnić drukowanymi literami)																													
MIASTO	J	E	L	E	N	I	A	G	Ó	R	A	ULICA																	
NR DOMU												NR LOKALU														KOD POCZTOWY		-	
NUMER DZIAŁKI W REJESTRZE GRUNTÓW (w przypadku braku nadania nr domu)																													
LICZBA OSÓB ZAMIESZKUJĄCYCH NIERUCHOMOŚĆ																													
C.3. ADRES DO KORESPONDENCJI – jeżeli jest inny niż w pozycji C.2. (należy wypełnić drukowanymi literami)																													
MIEJSCOWOŚĆ												ULICA																	
NR DOMU												NR LOKALU															KOD POCZTOWY		-
WOJEWÓDZTWO																											GMINA		
C.4. DANE WSPÓŁWŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI - wskazanej w pozycji C.2. (należy wypełnić drukowanymi literami)																													
NAZWISKO I IMIĘ																											PESEL		
NAZWISKO I IMIĘ																											PESEL		
NAZWISKO I IMIĘ																											PESEL		
C.5. OSOBY UPOWAŻNIONE DO REPREZENTOWANIA																													
NAZWISKO I IMIĘ																													
PODSTAWA UMOCOWANIA																													
NAZWISKO I IMIĘ																													
PODSTAWA UMOCOWANIA																													
D.1. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI - dotyczy wyłącznie właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi																													
<input type="checkbox"/> Oświadczam, że posiadam kompostownik przydomowy, znajdujący się na terenie nieruchomości wymienionej w pozycji C.2. i kompostuję w nim wszystkie bioodpady stanowiące odpady komunalne. W związku z powyższym, nie będę korzystał/a z usługi odbioru i zagospodarowania bioodpadów, zapewnionej przez Miasto Jelenia Góra.																													
D.2. OPOMIAROWANIE ILOŚCI ZUŻYTEJ WODY (należy zaznaczyć właściwy kwadrat / kwadraty)																													
<input type="checkbox"/> Na nieruchomości wskazanej w pozycji C.2. opomiarowano ilość zużytej wody (proszę przejść do pozycji D.3)							<input type="checkbox"/> Nieruchomość wskazana w pozycji C.2. nie została wyposażona w wodomierz (proszę przejść do pozycji D.4)							<input type="checkbox"/> Na nieruchomości wskazanej w pozycji C.2. woda pobierana jest z własnego ujęcia (proszę przejść do pozycji D.4)							<input type="checkbox"/> Nieruchomość wskazana w pozycji C.2. jest nowo zamieszkała lub brak jest danych dotyczących średniego zużycia wody za okres ostatnich 12 miesięcy (proszę przejść do pozycji D.4)								
D.3. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA NIERUCHOMOŚCI OPOMIAROWANEJ (wysokość opłaty obliczona samodzielnie przez właściciela nieruchomości, ponoszona będzie zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi)																													
a. STAWKA OPŁATY określona w uchwale Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty														a zł / m ³															
b. STAWKA ULGI ZA KOMPOSTOWANIE (dotyczy wyłącznie właścicieli nieruchomości, którzy złożyli oświadczenie w pozycji D.1.) określona w uchwale Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty														b zł / m ³															
c. STAWKA OPŁATY POMNIEJSZONA O ULGĘ ZA KOMPOSTOWANIE (dotyczy wyłącznie właścicieli nieruchomości, którzy złożyli oświadczenie w pozycji D.1.) c = a – b														c zł / m ³															
d. ŚREDNIOMIESIĘCZNE ZUŻYCIE WODY²														d m ³															
e. MIESIĘCZNA KWOTA OPŁATY e = a x d (dotyczy właścicieli nieruchomości, którzy nie złożyli oświadczenia w pozycji D.1.) lub e = c x d (dotyczy właścicieli nieruchomości, którzy złożyli oświadczenie w pozycji D.1.)														e zł / miesiąc															

² ilość zużytej wody stanowiąca podstawę do ustalenia wysokości stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, wyliczana jest na podstawie ilości m³ średniomiesięcznego zużycia wody z nieruchomości wskazanej w pozycji C.2., za okres ostatnich 12 miesięcy poprzedzających miesiąc złożenia deklaracji. Przy obliczaniu średniomiesięcznego zużycia wody nie uwzględnia się ilości wody bezpowrotnie zużytej w okresie przyjętym do obliczenia, ustalonej na podstawie dodatkowego wodomierza zainstalowanego na nieruchomości wskazanej w pozycji C.2.

D.4. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA NIERUCHOMOŚCI NIEOPOMIAROWANEJ (wysokość opłaty obliczona samodzielnie przez właściciela nieruchomości, ponoszona będzie zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi)

D.4.1. OPŁATA NA CZĘŚCI ZAMIESZKAŁEJ

a. STAWKA OPŁATY określona w uchwale Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty	a zł / m ³
b. STAWKA ULGI ZA KOMPOSTOWANIE (dotyczy wyłącznie właścicieli nieruchomości, którzy złożyli oświadczenie w pozycji D.1.) określona w uchwale Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty	b zł / m ³
c. STAWKA OPŁATY POMNIEJSZONA O ULGĘ ZA KOMPOSTOWANIE (dotyczy wyłącznie właścicieli nieruchomości, którzy złożyli oświadczenie w pozycji D.1.) c = a – b	c zł / m ³
d. LICZBA OSÓB ZAMIESZKUJĄCYCH NIERUCHOMOŚĆ WSKAZANĄ W POZYCJI C. 2.	d
e. PRZECIĘTNE MIESIĘCZNE ZUŻYCIĘ WODY NA JEDNEGO MIESZKAŃCA	e	2,5 m³
f. MIESIĘCZNA KWOTA OPŁATY NA CZĘŚCI ZAMIESZKAŁEJ f = a x d x e (dotyczy właścicieli nieruchomości, którzy nie złożyli oświadczenia w pozycji D.1.) lub f = c x d x e (dotyczy właścicieli nieruchomości, którzy złożyli oświadczenie w pozycji D.1.)	fzł / miesiąc ³

D.4.2. OPŁATA NA CZĘŚCI NIEZAMIESZKAŁEJ

RODZAJ PROWADZONYCH DZIAŁALNOŚCI
----------------------------------	----------------------------------

w których średnio na dzień:

1. JEST ZATRUDNIONYCH PRACOWNIKÓW	2. ZNAJDUJE SIĘ STANOWISK HANDLOWYCH
3. ZNAJDUJE SIĘ MIEJSC KONSUMPCYJNYCH	4. Inne, wymienione w § 5 Regulaminu utrzymania czystości i porządku na terenie miasta Jelenia Góra

DEKLAROWANA LICZBA POJEMNIKÓW NA ODPADY KOMUNALNE

POJEMNOŚĆ POJEMNIKA (m ³ / l)	LICZBA POJEMNIKÓW DO ODEBRANIA ⁴ Z PODZIAŁEM NA FRAKCJE ODPADÓW KOMUNALNYCH (w szt.)					ŁĄCZNA LICZBA POJEMNIKÓW DO ODEBRANIA ⁴ (w szt.)	STAWKA OPŁATY ⁵ (w zł)	OPŁATA MIESIĘCZNA (iloczyn kolumny c i d)
	a	b	c	d	e			
	papier	szkło	metale i tworzywa sztuczne	bioodpady	niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne			
0,06 m ³ / 60 l					 szt. zł zł
0,11 m ³ / 110 l					 szt. zł zł
0,12 m ³ / 120 l					 szt. zł zł
0,24 m ³ / 240 l					 szt. zł zł
1,1 m ³ / 1100 l					 szt. zł zł
.... m ³ / l					 szt. zł zł
MIESIĘCZNA WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI (suma kolumny e)							 zł

³ opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi nie podlega zaokrągleniu.

⁴ właściciel nieruchomości składając deklarację ma obowiązek oszacować ilość odpadów do odebrania powstających w ciągu miesiąca wyrażoną w liczbie pojemników

⁵ stawka opłaty określona w uchwale Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty

E. SUMA OPŁAT Z POZYCJI D. 3. ORAZ D.4.1. ORAZ D.4.2.	
MIESIĘCZNA KWOTA OPŁATY NA CZĘŚCI ZAMIESZKAŁEJ OPIARIOWANEJ (kwota z pozycji D.3., lit. e)	a. zł
MIESIĘCZNA KWOTA OPŁATY NA CZĘŚCI ZAMIESZKAŁEJ NIEOPOMIAROWANEJ (kwota z pozycji D.4.1., lit. f)	b. zł
MIESIĘCZNA WYSOKOŚĆ OPŁATY NA CZĘŚCI NIEZAMIESZKAŁEJ (kwota z pozycji D.4.2., suma kolumny e)	c. zł
MIESIĘCZNA WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI d = a + b + c	d. zł
F. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ LUB OSÓB REPREZENTUJĄCYCH SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ	
Data wypełnienia deklaracji - - - - -	Czytelny podpis właściciela nieruchomości lub osób reprezentujących (z podaniem imienia i nazwiska; pieczęć osoby upoważnionej) 1. 2. 3. 4.
G. POUCZENIE	
<p>1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z ustawą z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2020 r. poz. 1427 z późn. zm.).</p> <p>2. Zgodnie z art. 6m ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.</p> <p>3. Zgodnie z art. 6m ust. 4 ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach właściciel nieruchomości nie może złożyć korekty deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za okres wsteczny.</p> <p>4. Zgodnie z art. 6m ust. 5 pkt 2 ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach przepis ust. 4 nie stosuje się, jeżeli właściciel nieruchomości złoży nową deklarację zmniejszającą wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w związku z informacją lub korektą faktur, uzyskaną z przedsiębiorstwa wodociągowo-kanalizacyjnego.</p> <p>5. Zgodnie z art. 6o ust. 1 cytowanej ustawy, w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku - uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.</p> <p>6. W przypadku gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania - począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana.</p> <p>7. W przypadku uchwalenia nowej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi prezydent miasta zawiadamia właściciela nieruchomości o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wyliczonej jako iloczyn nowej stawki opłaty i danych podanych w deklaracji. W takim przypadku właściciel nieruchomości nie jest obowiązany do złożenia nowej deklaracji i uiszcza opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w wysokości podanej w zawiadomieniu.</p>	
G. ZAŁĄCZNIKI	
<input type="checkbox"/> Pełnomocnictwo (w przypadku, gdy deklarację podpisuje inna osoba niż właściciel nieruchomości) <input type="checkbox"/> Dane osób tworzących spółkę cywilną (stanowi załącznik nr 1 do niniejszej deklaracji)	
H. ADNOTACJE URZĘDU	
.....	
I. KLAUZULA INFORMACYJNA	
<p>Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:</p> <ul style="list-style-type: none"> - administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Gmina – Miasto Jelenia Góra z siedzibą: Plac Ratuszowy 58, 58-500 Jelenia Góra reprezentowana przez Prezydenta Miasta Jeleniej Góry; - kontakt do inspektora ochrony danych osobowych w Urzędzie Miasta Jelenia Góra: iodo_um@jeleniagora.pl; - Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z realizacją art. 6 m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, w celu określenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi; - Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępnione uprawnionym służbom i organom administracji publicznej, tylko jeśli 	

przepisy ustaw to nakazują lub na to pozwalają;

- Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane na czas prowadzenia sprawy oraz 10 lat po ustaniu obowiązku wnoszenia opłat zgodnie z przepisami dotyczącymi archiwizacji dokumentacji;
- Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane do państwa trzeciego w rozumieniu określonym w przepisach RODO;
- w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.

Posiada Pani/Pan:

- na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
- na podstawie art. 16 RODO prawo do uzupełnienia, sprostowania, poprawienia Pani/Pana danych osobowych;
- na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.

Nie przysługuje Pani/Panu:

- prawo do usunięcia danych osobowych w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO;
- prawo do przenoszenia danych osobowych, o których mowa w art. 20 RODO;
- prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych na podstawie art. 21 RODO, gdyż podstawą przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c) RODO, czyli realizacja obowiązku prawnego.

Data: Podpis:

DKO-4	DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI dla nieruchomości, na których są świadczone usługi hotelarskie w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 8 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. o usługach hotelarskich oraz usługach pilotów wycieczek i przewodników turystycznych		
Podstawa prawna:	Ustawa z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2020 r. poz. 1439)		
Zobowiązany do złożenia:	Deklarację zobowiązani są złożyć właściciele nieruchomości, na których są świadczone usługi hotelarskie w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 8 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. o usługach hotelarskich oraz usługach pilotów wycieczek i przewodników turystycznych na terenie Jeleniej Góry. Deklarację mogą złożyć także współwłaściciele, użytkownicy wieczystości, jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.		
Termin składania:	W terminie 14 dni od dnia powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych oraz w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.		
Organ:	Prezydent Miasta Jeleniej Góry	Data złożenia deklaracji / podpis przyjmującego	
Miejsce składania deklaracji:	Urząd Miasta Jelenia Góra, ul. Okrzei 10, 58-500 Jelenia Góra		
Adnotacje organu:	- Sprawdzono pod względem formalno-rachunkowym: data podpis - Wprowadzono do systemu elektronicznej ewidencji: data podpis		
NALEŻY WYPEŁNIĆ BIAŁE POLA KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM			
A.1. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (należy zaznaczyć właściwy kwadrat i uzupełnić datę)			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Złożenie pierwszej deklaracji	Deklaracja zmieniająca	Korekta deklaracji	Ustanie obowiązku uiszczenia opłaty
Data powstania obowiązku: - - - - -	Rok obowiązywania: - - - - -	Data korekty: - - - - -	Data ustania obowiązku: - - - - -
B.1. STATUS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)			
<input type="checkbox"/> Właściciel nieruchomości		<input type="checkbox"/> Jednostka organizacyjna / osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie	
<input type="checkbox"/> Współwłaściciel nieruchomości		<input type="checkbox"/> Użytkownik / Współużytkownik wieczysty	
<input type="checkbox"/> Inny.....			
B.2. RODZAJ PŁATNIKA (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)			
<input type="checkbox"/> Osoba fizyczna		<input type="checkbox"/> Osoba prawna	
<input type="checkbox"/> Jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej			
C.1. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ (należy wypełnić drukowanymi literami)			
PESEL		NIP ¹	REGON ¹
NAZWISKO			
IMIĘ			
PEŁNA NAZWA ¹ (w przypadku osób prawnych lub jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej)			
NUMER KRS ¹		Klasa PKD ¹	
NUMER TELEFONU		ADRES E-MAIL	

¹ dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi

C.2. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY - dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację (należy wypełnić drukowanymi literami)																													
MIASTO	J	E	L	E	N	I	A	G	Ó	R	A	ULICA																	
NR DOMU												NR LOKALU													KOD POCZTOWY		-		
NUMER DZIAŁKI W REJESTRZE GRUNTÓW (w przypadku braku nadania nr domu)																													
C.3. ADRES DO KORESPONDENCJI – jeżeli jest inny niż w pozycji C.2. (należy wypełnić drukowanymi literami)																													
MIEJSCOWOŚĆ																													
NR DOMU												NR LOKALU														KOD POCZTOWY		-	
WOJEWÓDZTWO																													
C.4. DANE WSPÓŁWŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI - wskazanej w pozycji C.2. (należy wypełnić drukowanymi literami)																													
NAZWISKO I IMIĘ																													
NAZWISKO I IMIĘ																													
C.5. OSOBY UPOWAŻNIONE DO REPREZENTOWANIA (należy wypełnić drukowanymi literami)																													
NAZWISKO I IMIĘ																													
PODSTAWA UMOCOWANIA																													
NAZWISKO I IMIĘ																													
PODSTAWA UMOCOWANIA																													
C.6. INFORMACJE DOTYCZĄCE PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI - wskazanej w pozycji C.2.																													
w prowadzonej działalności średnio na dzień:																													
1. JEST ZATRUDNIONYCH PRACOWNIKÓW							2. ZNAJDUJE SIĘ ŁÓŻEK																						
3. ZNAJDUJE SIĘ MIEJSC KONSUMPCYJNYCH							4. Inne, wymienione w § 5 Regulaminu utrzymania czystości i porządku na terenie miasta Jelenia Góra																						
D.1. OPOMIAROWANIE ILOŚCI ZUŻYTEJ WODY (należy zaznaczyć właściwy kwadrat / kwadraty)																													
<input type="checkbox"/> Na nieruchomości wskazanej w pozycji C.2. opomiarowano ilość zużytej wody (proszę przejść do pozycji D.2)							<input type="checkbox"/> Nieruchomość wskazana w pozycji C.2. nie została wyposażona w wodomierz (proszę przejść do pozycji D.3)							<input type="checkbox"/> Na nieruchomości wskazanej w pozycji C.2. woda pobierana jest z własnego ujęcia (proszę przejść do pozycji D.3)							<input type="checkbox"/> Nieruchomość wskazana w pozycji C.2. jest nowo zamieszkała lub brak jest danych dotyczących średniego zużycia wody za okres ostatnich 12 miesięcy (proszę przejść do pozycji D.3)								
D.2. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI NA NIERUCHOMOŚCI OPOMIAROWANEJ (wysokość opłaty obliczona samodzielnie przez właściciela nieruchomości, ponoszona będzie zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi)																													
a. STAWKA OPŁATY określona w uchwale Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty																					a								
																				 zł / m ³								
b. ŚREDNIOMIESIĘCZNE ZUŻYCIE WODY²																					b								
																				 m ³								
c. MIESIĘCZNA KWOTA OPŁATY c = a x b																					c								
																				 zł / miesiąc								

² ilość zużytej wody stanowiąca podstawę do ustalenia wysokości stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, wyliczana jest na podstawie ilości m³ średniomiesięcznego zużycia wody z nieruchomości wskazanej w pozycji C.2., za okres ostatnich 12 miesięcy poprzedzających miesiąc złożenia deklaracji. Przy obliczaniu średniomiesięcznego zużycia wody nie uwzględnia się ilości wody bezpowrotnie zużytej w okresie przyjętym do obliczenia, ustalonej na podstawie dodatkowego wodomierza zainstalowanego na nieruchomości wskazanej w pozycji C.2.

D.3. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA NIERUCHOMOŚCI NIEOPOMIAROWANEJ (wysokość opłaty obliczona samodzielnie przez właściciela nieruchomości, ponoszona będzie zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi)

DEKLAROWANA LICZBA POJEMNIKÓW NA ODPADY KOMUNALNE

POJEMNOŚĆ POJEMNIKA (m ³ / l)	LICZBA POJEMNIKÓW DO ODEBRANIA ³ Z PODZIAŁEM NA FRAKCJE ODPADÓW KOMUNALNYCH (w szt.)					ŁĄCZNA LICZBA POJEMNIKÓW DO ODEBRANIA ³ (w szt.)	STAWKA OPŁATY ⁴ (w zł)	OPŁATA MIESIĘCZNA (iloczyn kolumny c i d)
	b							
a	papier	szkło	metale i tworzywa sztuczne	biodopady	(niesegregowan e) zmieszane odpady komunalne			
0,06 m ³ / 60 l					 szt. szt. zł
0,11 m ³ / 110 l					 szt. szt. zł
0,12 m ³ / 120 l					 szt. szt. zł
0,24 m ³ / 240 l					 szt. szt. zł
1,1 m ³ / 1100 l					 szt. szt. zł
.... m ³ / l					 szt. szt. zł
MIESIĘCZNA WYSOKOŚĆ OPŁATY (suma kolumny e)							 zł

E. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ LUB OSÓB REPREZENTUJĄCYCH SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Data wypełnienia deklaracji	Czytelny podpis właściciela nieruchomości lub osób reprezentujących (z podaniem imienia i nazwiska; pieczęć osoby upoważnionej)
- - - - -	1. 2. 3. 4.

F. POUCZENIE

- Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z ustawą z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2020 r. poz. 1427 z późn. zm.).
- Zgodnie z art. 6m ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
- Zgodnie z art. 6m ust. 4 ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach właściciel nieruchomości nie może złożyć korekty deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za okres wsteczny.
- Zgodnie z art. 6m ust. 5 pkt 2 ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku przepisu ust. 4 nie stosuje się, jeżeli właściciel nieruchomości złoży nową deklarację zmniejszającą wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w związku z informacją lub korektą faktur, uzyskaną z przedsiębiorstwa wodociągowo-kanalizacyjnego.
- Zgodnie z art. 6o ust. 1 cytowanej ustawy, w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku - uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.
- W przypadku gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania - począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana.
- W przypadku uchwalenia nowej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi prezydent miasta zawiadamia właściciela nieruchomości o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wyliczonej jako iloczyn nowej stawki opłaty i danych podanych w deklaracji. W takim przypadku właściciel nieruchomości nie jest obowiązany do złożenia nowej deklaracji i uiszcza opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w wysokości podanej w zawiadomieniu.

G. ZAŁĄCZNIKI

- Pełnomocnictwo (w przypadku, gdy deklarację podpisuje inna osoba niż właściciel nieruchomości)
- Dane osób tworzących spółkę cywilną (stanowi załącznik nr 1 do niniejszej deklaracji)

³ właściciel nieruchomości składając deklarację ma obowiązek oszacować ilość odpadów do odebrania powstających na nieruchomości w ciągu miesiąca wyrażoną w liczbie pojemników

⁴ stawka opłaty określona w uchwale Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty

H. ADNOTACJE URZĘDU

I. KLAUZULA INFORMACYJNA

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Gmina – Miasto Jelenia Góra z siedzibą: Plac Ratuszowy 58, 58-500 Jelenia Góra reprezentowana przez Prezydenta Miasta Jeleniej Góry;
- kontakt do inspektora ochrony danych osobowych w Urzędzie Miasta Jelenia Góra: iodo_um@jeleniagora.pl;
- Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z realizacją art. 6 m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, w celu określenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;
- Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępnione uprawnionym służbom i organom administracji publicznej, tylko jeśli przepisy ustaw to nakazują lub na to pozwalają;
- Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane na czas prowadzenia sprawy oraz 10 lat po ustaniu obowiązku wnoszenia opłat zgodnie z przepisami dotyczącymi archiwizacji dokumentacji;
- Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane do państwa trzeciego w rozumieniu określonym w przepisach RODO;
- w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.

Posiada Pani/Pan:

- na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
- na podstawie art. 16 RODO prawo do uzupełnienia, sprostowania, poprawienia Pani/Pana danych osobowych;
- na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.

Nie przysługuje Pani/Panu:

- prawo do usunięcia danych osobowych w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO;
- prawo do przenoszenia danych osobowych, o których mowa w art. 20 RODO;
- prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych na podstawie art. 21 RODO, gdyż podstawą przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c) RODO, czyli realizacja obowiązku prawnego.

Data: Podpis:

DANE OSÓB TWORZĄCYCH SPÓŁKĘ CYWILNĄ

DANE IDENTYFIKACYJNE WSPÓLNIKÓW SPÓŁKI CYWILNEJ

A.1. DANE IDENTYFIKACYJNE WSPÓLNIKA SPÓŁKI CYWILNEJ

1. Nazwisko		
2. Pierwsze imię	3. PESEL	

A.2. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY WSPÓLNIKA SPÓŁKI CYWILNEJ

4. Kraj	5. Województwo	6. Powiat	
7. Gmina	8. Ulica	9. Nr domu	10. Nr lokalu
11. Miejscowość	12. Kod pocztowy	13. Poczta	

B.1. DANE IDENTYFIKACYJNE WSPÓLNIKA SPÓŁKI CYWILNEJ

14. Nazwisko		
15. Pierwsze imię	16. PESEL	

B.2. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY WSPÓLNIKA SPÓŁKI CYWILNEJ

17. Kraj	18. Województwo	19. Powiat	
20. Gmina	21. Ulica	22. Nr domu	23. Nr lokalu
24. Miejscowość	25. Kod pocztowy	26. Poczta	

C.1. DANE IDENTYFIKACYJNE WSPÓLNIKA SPÓŁKI CYWILNEJ

27. Nazwisko		
28. Pierwsze imię	29. PESEL	

C.2. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY WSPÓLNIKA SPÓŁKI CYWILNEJ

30. Kraj	30. Województwo	32. Powiat	
33. Gmina	34. Ulica	35. Nr domu	36. Nr lokalu
37. Miejscowość	38. Kod pocztowy	39. Poczta	

D.1. DANE IDENTYFIKACYJNE WSPÓLNIKA SPÓŁKI CYWILNEJ

40. Nazwisko		
41. Pierwsze imię	42. PESEL	

D.2. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY WSPÓLNIKA SPÓŁKI CYWILNEJ

43. Kraj	44. Województwo	45. Powiat	
46. Gmina	47. Ulica	48. Nr domu	49. Nr lokalu
50. Miejscowość		51. Kod pocztowy	52. Poczta

UZASADNIENIE

Zgodnie z art. 6n ust. 1 i ust. 2 ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2020 r. poz. 1439) rada gminy określa, w drodze uchwały stanowiącej akt prawa miejscowego wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości. Konieczność uchylecia uchwały nr 208.XXX.2016 Rady Miejskiej Jeleniej Góry i podjęcia niniejszej uchwały wynika z obowiązku dostosowania jej zapisów do nowego systemu naliczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz wprowadzenia zapisów wynikających z nowelizacji ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.

Biorąc pod uwagę powyższe, podjęcie przedmiotowej uchwały jest zasadne.