

**UCHWAŁA NR 275.XXVI.2020  
RADY MIEJSKIEJ JELENIEJ GÓRY**

z dnia 8 grudnia 2020 r.

**w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, w związku z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2020 r. poz. 713) oraz 6n ust. 1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2020 r. poz. 1439) uchwała się, co następuje:

**§ 1. 1.** Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy, druk DGO-1, stanowiący załącznik nr 1 do niniejszej uchwały.

2. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne oraz nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, druk DGO-2, stanowiący załącznik nr 2 do niniejszej uchwały.

3. Określa się wzór załącznika nr 1 do deklaracji druk DGO-2 "Dane osób tworzących spółkę cywilną".

**§ 2. 1.** Deklaracje, o których mowa w § 1, właściciele nieruchomości obowiązani są złożyć w siedzibie Urzędu Miasta Jelenia Góra, ul. Okrzei 10, w terminach określonych w art. 6m ust. 1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2020 r. poz. 1439).

2. Deklaracje, o których mowa w § 1 można złożyć za pośrednictwem środków komunikacji elektronicznej z wykorzystaniem elektronicznej Platformy Usług Administracji Publicznej, zwanej dalej "ePUAP".

3. Deklaracja złożona w formie elektronicznej musi być podpisana bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego kwalifikowanego certyfikatu w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 5 września 2016 r. o usługach zaufania oraz identyfikacji elektronicznej (Dz. U. z 2020 r. poz. 1173) lub podpisem potwierdzonym profilem zaufanym ePUAP w rozumieniu ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (Dz. U. z 2020 r. poz. 346 z późn. zm.).

4. Dopuszcza się składanie deklaracji we wszystkich formatach wymienionych w Rozporządzeniu Prezesa Rady Ministrów z dnia 14 września 2011 r. w sprawie sporządzania i doręczania dokumentów elektronicznych oraz udostępniania formularzy, wzorów i kopii dokumentów elektronicznych (Dz. U. z 2018 r. poz. 180).

5. Układ informacji i powiązań złożonych deklaracji określają załączniki nr 1 i 2 do niniejszej uchwały.

6. Formularze deklaracji dostępne są na stronie internetowej Miasta Jelenia Góra w formacie PDF i doc.

**§ 3.** Traci moc uchwała nr 208.XXX.2016 Rady Miejskiej Jeleniej Góry z dnia z dnia 28 czerwca 2016 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości (Dz. Urz. Woj. Dolnośląskiego z 2016 r. poz. 3290).

**§ 4.** Wykonanie uchwały powierza się Prezydentowi Miasta Jeleniej Góry.

§ 5. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od daty jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Dolnośląskiego z mocą obowiązującą od 1 stycznia 2021 r.

Przewodniczący Rady  
Miejskiej

**Wojciech Chadży**

DGO-1		DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI dla nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy																			
Podstawa prawna:	Ustawa z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2020 r. poz. 1439)																				
Zobowiązany do złożenia:	Deklarację zobowiązani są złożyć właściciele nieruchomości na których zamieszkują mieszkańcy, położonych na terenie Jeleniej Góry. Deklarację mogą złożyć także współwłaściciele, użytkownicy wieczystości, jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.																				
Termin składania:	W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca oraz w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.																				
Organ:	Prezydent Miasta Jeleniej Góry	Data złożenia deklaracji / podpis przyjmującego																			
Miejsce składania deklaracji:	Urząd Miasta Jelenia Góra, ul. Okrzei 10, 58-500 Jelenia Góra																				
Adnotacje organu: - Sprawdzono pod względem formalno-rachunkowym: data ..... podpis..... - Wprowadzono do systemu elektronicznej ewidencji: data ..... podpis .....																					
<b>NALEŻY WYPEŁNIĆ BIAŁE POLA KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM</b>																					
<b>A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b> (należy zaznaczyć właściwy kwadrat i uzupełnić datę)																					
<input type="checkbox"/> Złożenie pierwszej deklaracji  Data powstania obowiązku: - - - - -	<input type="checkbox"/> Deklaracja zmieniająca  Data zmiany: - - - - -	<input type="checkbox"/> Korekta deklaracji (art. 81 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa)  Data zmiany: - - - - -	<input type="checkbox"/> Ustanie obowiązku uiszczenia opłaty  Data ustania obowiązku: - - - - -																		
<b>B.1. STATUS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b> (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)																					
<input type="checkbox"/> Właściciel nieruchomości		<input type="checkbox"/> Jednostka organizacyjna / osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie																			
<input type="checkbox"/> Współwłaściciel nieruchomości		<input type="checkbox"/> Wspólnota / Spółdzielnia																			
<input type="checkbox"/> Użytkownik / Współużytkownik wieczysty		<input type="checkbox"/> Inny.....																			
<b>B.2. RODZAJ PŁATNIKA</b> (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)																					
<input type="checkbox"/> Osoba fizyczna		<input type="checkbox"/> Osoba prawna																			
<input type="checkbox"/> Jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej																					
<b>C.1. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b> (należy wypełnić drukowanymi literami)																					
PESEL		NIP <sup>1</sup>	REGON <sup>1</sup>																		
NAZWISKO																					
IMIĘ																					
PEŁNA NAZWA <sup>1</sup> (w przypadku osób prawnych lub jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej)																					
NUMER KRS <sup>1</sup>	Klasa PKD <sup>1</sup>																				
NUMER TELEFONU	ADRES E-MAIL																				
<b>C.2. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY</b> - dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację (należy wypełnić drukowanymi literami)																					
MIASTO	J	E	L	E	N	I	A	G	Ó	R	A	ULICA									
NR DOMU													NR LOKALU							KOD POCZTOWY	-
NUMER DZIAŁKI W REJESTRZE GRUNTÓW (w przypadku braku nadania nr domu)																					

<sup>1</sup> dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi

<b>C.3. ADRES DO KORESPONDENCJI</b> – jeżeli jest inny niż w pozycji C.2. (należy wypełnić drukowanymi literami)	
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA
NR DOMU	NR LOKALU
	KOD POCZTOWY
WOJEWÓDZTWO	GMINA
<b>C.4. DANE WSPÓŁWŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI</b> - wskazanej w pozycji C.2. (należy wypełnić drukowanymi literami)	
NAZWISKO I IMIĘ	PESEL
NAZWISKO I IMIĘ	PESEL
NAZWISKO I IMIĘ	PESEL
<b>C.5. OSOBY UPOWAŻNIONE DO REPREZENTOWANIA</b>	
NAZWISKO I IMIĘ	
PODSTAWA UMOCOWANIA	
NAZWISKO I IMIĘ	
PODSTAWA UMOCOWANIA	
<b>D.1. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI</b> - dotyczy wyłącznie właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi	
<input type="checkbox"/> Oświadczam, że posiadam kompostownik przydomowy, znajdujący się na terenie nieruchomości wymienionej w pozycji C.2. i kompostuję w nim wszystkie bioodpady stanowiące odpady komunalne. W związku z powyższym, nie będę korzystał/ła z usługi odbioru i zagospodarowania bioodpadów, zapewnionej przez Miasto Jelenia Góra.	
<b>D.2. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI</b> (wysokość opłaty obliczona samodzielnie przez właściciela nieruchomości, ponoszona będzie zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi)	
<b>a. STAWKA OPŁATY</b> określona w uchwale Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty	a ..... zł / osobę
<b>b. STAWKA ULGI ZA KOMPOSTOWANIE</b> (dotyczy wyłącznie właścicieli nieruchomości, którzy złożyli oświadczenie w pozycji D.1.) określona w uchwale Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty	b ..... zł / osobę
<b>c. STAWKA OPŁATY POMNIEJSZONA O ULGĘ ZA KOMPOSTOWANIE</b> (dotyczy wyłącznie właścicieli nieruchomości, którzy złożyli oświadczenie w pozycji D.1.) <b>c = a – b</b>	c ..... zł / osobę
<b>d. LICZBA OSÓB ZAMIESZKUJĄCYCH NIERUCHOMOŚĆ WSKAZANĄ W POZYCJI C. 2.</b>	d .....
<b>e. MIESIĘCZNA KWOTA OPŁATY NA CZĘŚCI ZAMIESZKAŁEJ</b> <b>e = a x d</b> (dotyczy właścicieli nieruchomości, którzy nie złożyli oświadczenia w pozycji D.1.) lub <b>e = c x d</b> (dotyczy właścicieli nieruchomości, którzy złożyli oświadczenie w pozycji D.1.)	e ..... zł / miesiąc <sup>2</sup>
<b>E. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ LUB OSÓB REPREZENTUJĄCYCH SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b>	
Data wypełnienia deklaracji  - - - - -	Czytelny podpis właściciela nieruchomości lub osób reprezentujących (z podaniem imienia i nazwiska; pieczętka osoby upoważnionej)  1. .... 2. .... 3. .... 4. ....
<b>F. POUCZENIE</b>	
1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z ustawą z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2020 r. poz. 1427 z późn. zm.). 2. Zgodnie z art. 6m ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana. 3. Zgodnie z art. 6m ust. 4 ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach właściciel nieruchomości nie może złożyć korekty deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za okres wsteczny. 4. Zgodnie z art. 6m ust. 5 pkt 2 ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku przepis ust. 4 nie stosuje się, jeżeli właściciel nieruchomości złoży nową deklarację zmniejszającą wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w związku ze śmiercią mieszkańca w terminie do 6 miesięcy od dnia tego zdarzenia. 5. Zgodnie z art. 6o ust. 1 cytowanej ustawy, w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami	

<sup>2</sup> opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi nie podlega zaokrągleniu.

komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku - uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkuje mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.

6. W przypadku gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania - począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana.

7. W przypadku uchwalenia nowej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi prezydent miasta zawiadamia właściciela nieruchomości o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wyliczonej jako iloczyn nowej stawki opłaty i danych podanych w deklaracji. W takim przypadku właściciel nieruchomości nie jest obowiązany do złożenia nowej deklaracji i uiszcza opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w wysokości podanej w zawiadomieniu.

#### G. ZAŁĄCZNIKI

- Pełnomocnictwo** (w przypadku, gdy deklarację podpisuje inna osoba niż właściciel nieruchomości)
- Dane osób tworzących spółkę cywilną** (stanowi załącznik nr 1 do niniejszej deklaracji)

#### H. ADNOTACJE URZĘDU

.....

.....

.....

.....

#### I. KLAUZULA INFORMACYJNA

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Gmina – Miasto Jelenia Góra z siedzibą: Plac Ratuszowy 58, 58-500 Jelenia Góra reprezentowana przez Prezydenta Miasta Jeleniej Góry;
- kontakt do inspektora ochrony danych osobowych w Urzędzie Miasta Jelenia Góra: iodo\_um@jeleniagora.pl;
- Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z realizacją art. 6 m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, w celu określenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;
- Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępnione uprawnionym służbom i organom administracji publicznej, tylko jeśli przepisy ustaw to nakazują lub na to pozwalają;
- Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane na czas prowadzenia sprawy oraz 10 lat po ustaniu obowiązku wnoszenia opłat zgodnie z przepisami dotyczącymi archiwizacji dokumentacji;
- Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane do państwa trzeciego w rozumieniu określonym w przepisach RODO;
- w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.

Posiada Pani/Pan:

- na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
- na podstawie art. 16 RODO prawo do uzupełnienia, sprostowania, poprawienia Pani/Pana danych osobowych;
- na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.

Nie przysługuje Pani/Panu:

- prawo do usunięcia danych osobowych w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO;
- prawo do przenoszenia danych osobowych, o których mowa w art. 20 RODO;
- prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych na podstawie art. 21 RODO, gdyż podstawą przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c) RODO, czyli realizacja obowiązku prawnego.

Data: ..... Podpis: .....

<b>DKO-2</b>	<b>DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne oraz nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub inna nieruchomość wykorzystywana na cele rekreacyjno-wypoczynkowe</b>		
Podstawa prawna:	Ustawa z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2020 r. poz. 1439)		
Zobowiązany do złożenia:	Deklarację zobowiązani są złożyć właściciele nieruchomości niezamieszkałej, na której powstają odpady komunalne oraz nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe położonej na terenie Jeleniej Góry. Deklarację mogą złożyć także współwłaściciele, użytkownicy wieczysti, jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.		
Termin składania:	W terminie 14 dni od dnia powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych oraz w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.		
Organ:	Prezydent Miasta Jeleniej Góry		Data złożenia deklaracji / podpis przyjmującego
Miejsce składania deklaracji:	Urząd Miasta Jelenia Góra, ul. Okrzei 10, 58-500 Jelenia Góra		
Adnotacje organu:	- Sprawdzono pod względem formalno-rachunkowym: data ..... podpis .....		
	- Wprowadzono do systemu elektronicznej ewidencji: data ..... podpis .....		
<b>NALEŻY WYPEŁNIĆ BIAŁE POLA KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM</b>			
<b>A.1. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b> (należy zaznaczyć właściwy kwadrat i uzupełnić datę)			
<input type="checkbox"/> <b>Złożenie pierwszej deklaracji</b>  Data powstania obowiązku:  - - - - -	<input type="checkbox"/> <b>Deklaracja zmieniająca</b>  Data zmiany:  - - - - -	<input type="checkbox"/> <b>Korekta deklaracji</b> (art. 81 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa) Data zmiany:  - - - - -	<input type="checkbox"/> <b>Ustanie obowiązku uiszczania opłaty</b>  Data ustania obowiązku:  - - - - -
<b>A.2. PRZYCZYNY ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b> (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)			
<input type="checkbox"/> Zmiana ilości wytwarzanych odpadów		<input type="checkbox"/> Zaprzestanie / Rozpoczęcie prowadzenia działalności	
<input type="checkbox"/> Zmiana danych		<input type="checkbox"/> Zbyte / Zakup nieruchomości (niewłaściwe skreślić)	
<input type="checkbox"/> Inne .....			
<b>B.1. STATUS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b> (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)			
<input type="checkbox"/> Właściciel nieruchomości		<input type="checkbox"/> Jednostka organizacyjna / osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie	
<input type="checkbox"/> Współwłaściciel nieruchomości		<input type="checkbox"/> Użytkownik / Współużytkownik wieczysty	
<input type="checkbox"/> Inny.....			
<b>B.2. RODZAJ PŁATNIKA</b> (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)			
<input type="checkbox"/> Osoba fizyczna		<input type="checkbox"/> Osoba prawna	
<input type="checkbox"/> Jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej			
<b>C.1. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b> (należy wypełnić drukowanymi literami)			
PESEL		NIP <sup>1</sup>	REGON <sup>1</sup>
NAZWISKO			
IMIĘ			
PEŁNA NAZWA <sup>1</sup> (w przypadku osób prawnych lub jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej)			
NUMER KRS <sup>1</sup>		Klasa PKD <sup>1</sup>	
NUMER TELEFONU		ADRES E-MAIL	

<sup>1</sup> dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi

<b>C.2. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY</b> - dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację (należy wypełnić drukowanymi literami)																				
MIASTO	J	E	L	E	N	I	A	G	Ó	R	A	ULICA								
NR DOMU												NR LOKALU					KOD POCZTOWY		-	
<b>C.3. ADRES DO KORESPONDENCJI</b> – jeżeli jest inny niż w pozycji C.2. (należy wypełnić drukowanymi literami)																				
MIEJSCOWOŚĆ												ULICA								
NR DOMU												NR LOKALU								-
WOJEWÓDZTWO																	GMINA			
<b>C.4. DANE WSPÓŁWŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI</b> - wskazanej w pozycji C.2. (należy wypełnić drukowanymi literami)																				
NAZWISKO I IMIĘ																	PESEL			
NAZWISKO I IMIĘ																	PESEL			
NAZWISKO I IMIĘ																	PESEL			
<b>C.5. OSOBY UPOWAŻNIONE DO REPREZENTOWANIA</b>																				
NAZWISKO I IMIĘ																				
PODSTAWA UMOCOWANIA																				
NAZWISKO I IMIĘ																				
PODSTAWA UMOCOWANIA																				
<b>D.1. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI</b>																				
RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI	.....																			
w której, średnio na dzień:																				
1. JEST ZATRUDNIONYCH PRACOWNIKÓW	.....					2. ZNAJDUJE SIĘ STANOWISK HANDLOWYCH	.....													
3. ZNAJDUJE SIĘ MIEJSC KONSUMPCYJNYCH	.....					4. ZNAJDUJE SIĘ ŁÓŻEK W SZPITALU / DOMU OPIEKI	.....													
5. PRZEBYWA DZIECI W ŻŁOBKU / PRZEDSZKOLU	.....					6. W SZKOLE UCZY SIĘ UCZNIÓW / STUDENTÓW	.....													
7. ZNAJDUJE SIĘ OGRODÓW DZIAŁKOWYCH	.....					8. ZNAJDUJE SIĘ ŁÓŻEK W HOTELU / PENSJONACIE	.....													
9. Inne, wymienione w § 5 Regulaminu utrzymania czystości i porządku na terenie miasta Jelenia Góra						.....														
<b>D.2. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI</b> (wysokość opłaty obliczona samodzielnie przez właściciela nieruchomości, ponoszona będzie zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi)																				
<b>DEKLAROWANA LICZBA POJEMNIKÓW NA ODPADY KOMUNALNE</b>																				
POJEMNOŚĆ POJEMNIKA (m <sup>3</sup> / l)	LICZBA POJEMNIKÓW DO ODEBRANIA <sup>2</sup> Z PODZIAŁEM NA FRAKCJE ODPADÓW KOMUNALNYCH (w szt.)					ŁĄCZNA LICZBA POJEMNIKÓW DO ODEBRANIA <sup>2</sup> (w szt.)	STAWKA OPŁATY <sup>3</sup> (w zł)	OPŁATA MIESIĘCZNA (iloczyn kolumny c i d)												
	a	papier	szkło	metale i tworzywa sztuczne	bioodpady				niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	c	d	e								
0,06 m <sup>3</sup> / 60 l						..... szt.	..... zł	..... zł												
0,11 m <sup>3</sup> / 110 l						..... szt.	..... zł	..... zł												
0,12 m <sup>3</sup> / 120 l						..... szt.	..... zł	..... zł												

<sup>2</sup> właściciel nieruchomości składając deklarację ma obowiązek oszacować ilość odpadów do odebrania powstających na nieruchomości w ciągu miesiąca wyrażoną w liczbie pojemników

<sup>3</sup> stawka opłaty określona w uchwale Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty

0,24 m <sup>3</sup> / 240 l					..... szt.	..... zł	..... zł
1,1 m <sup>3</sup> / 1100 l					..... szt.	..... zł	..... zł
.... m <sup>3</sup> / .... l					..... szt.	..... zł	..... zł
.... m <sup>3</sup> / .... l					..... szt.	..... zł	..... zł
<b>MIESIĘCZNA WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI (suma kolumny e)</b>							..... zł
<b>D.3. OPŁATA RYCZAŁTOWA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – NIERUCHOMOŚĆ, NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY LUB INNA NIERUCHOMOŚĆ WYKORZYSTYWANA NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE</b> (wysokość opłaty obliczona samodzielnie przez właściciela nieruchomości, ponoszona będzie zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi)							
<b>RODZAJ NIERUCHOMOŚCI</b>				<b>OPŁATA RYCZAŁTOWA</b>			
Nieruchomość, na której znajduje się domek letniskowy				..... zł / rok			
Inna nieruchomość wykorzystywana na cele rekreacyjno-wypoczynkowe				..... zł / rok			
<b>E. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ LUB OSÓB REPREZENTUJĄCYCH SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b>							
Data wypełnienia deklaracji		Czytelny podpis właściciela nieruchomości lub osób reprezentujących (z podaniem imienia i nazwiska; pieczętka osoby upoważnionej)					
-- - - - -		1. ....		2. ....		3. ....	
		3. ....		4. ....			
<b>F. POUCZENIE</b>							
<p>1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z ustawą z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2020 r. poz. 1427 z późn. zm.).</p> <p>2. Zgodnie z art. 6m ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.</p> <p>3. Zgodnie z art. 6m ust. 4 ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach właściciel nieruchomości nie może złożyć korekty deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za okres wsteczny.</p> <p>4. Zgodnie z art. 6o ust. 1 cytowanej ustawy, w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku - uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.</p> <p>5. W przypadku uchwalenia nowej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi prezydent miasta zawiadamia właściciela nieruchomości o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wyliczonej jako iloczyn nowej stawki opłaty i danych podanych w deklaracji. W takim przypadku właściciel nieruchomości nie jest obowiązany do złożenia nowej deklaracji i uiszcza opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w wysokości podanej w zawiadomieniu.</p>							
<b>G. ZAŁĄCZNIKI</b>							
<input type="checkbox"/> Pełnomocnictwo (w przypadku, gdy deklarację podpisuje inna osoba niż właściciel nieruchomości) <input type="checkbox"/> Dane osób tworzących spółkę cywilną (stanowi załącznik nr 1 do niniejszej deklaracji)							
<b>H. ADNOTACJE URZĘDU</b>							
..... ..... ..... .....							
<b>I. KLAUZULA INFORMACYJNA</b>							
<p>Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Gmina – Miasto Jelenia Góra z siedzibą: Plac Ratuszowy 58, 58-500 Jelenia Góra reprezentowana przez Prezydenta Miasta Jeleniej Góry;</li> <li>- kontakt do inspektora ochrony danych osobowych w Urzędzie Miasta Jelenia Góra: iodo_um@jeleniagora.pl;</li> <li>- Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z realizacją art. 6 m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, w celu określenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;</li> <li>- Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępnione uprawnionym służbom i organom administracji publicznej, tylko jeśli przepisy ustaw to nakazują lub na to pozwalają;</li> </ul>							



- Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane na czas prowadzenia sprawy oraz 10 lat po ustaniu obowiązku wnoszenia opłat zgodnie z przepisami dotyczącymi archiwizacji dokumentacji;
- Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane do państwa trzeciego w rozumieniu określonym w przepisach RODO;
- w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.

Posiada Pani/Pan:

- na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
- na podstawie art. 16 RODO prawo do uzupełnienia, sprostowania, poprawienia Pani/Pana danych osobowych;
- na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.

Nie przysługuje Pani/Panu:

- prawo do usunięcia danych osobowych w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO;
- prawo do przenoszenia danych osobowych, o których mowa w art. 20 RODO;
- prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych na podstawie art. 21 RODO, gdyż podstawą przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c) RODO, czyli realizacja obowiązku prawnego.

Data: ..... Podpis: .....

**DANE OSÓB TWORZĄCYCH SPÓŁKĘ CYWILNĄ**

**DANE IDENTYFIKACYJNE WSPÓLNIKÓW SPÓŁKI CYWILNEJ**

**A.1. DANE IDENTYFIKACYJNE WSPÓLNIKA SPÓŁKI CYWILNEJ**

1. Nazwisko	
2. Pierwsze imię	3. PESEL

**A.2. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY WSPÓLNIKA SPÓŁKI CYWILNEJ**

4. Kraj	5. Województwo	6. Powiat	
7. Gmina	8. Ulica	9. Nr domu	10. Nr lokalu
11. Miejscowość	12. Kod pocztowy	13. Poczta	

**B.1. DANE IDENTYFIKACYJNE WSPÓLNIKA SPÓŁKI CYWILNEJ**

14. Nazwisko	
15. Pierwsze imię	16. PESEL

**B.2. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY WSPÓLNIKA SPÓŁKI CYWILNEJ**

17. Kraj	18. Województwo	19. Powiat	
20. Gmina	21. Ulica	22. Nr domu	23. Nr lokalu
24. Miejscowość	25. Kod pocztowy	26. Poczta	

**C.1. DANE IDENTYFIKACYJNE WSPÓLNIKA SPÓŁKI CYWILNEJ**

27. Nazwisko	
28. Pierwsze imię	29. PESEL

**C.2. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY WSPÓLNIKA SPÓŁKI CYWILNEJ**

30. Kraj	30. Województwo	32. Powiat	
33. Gmina	34. Ulica	35. Nr domu	36. Nr lokalu
37. Miejscowość	38. Kod pocztowy	39. Poczta	

**D.1. DANE IDENTYFIKACYJNE WSPÓLNIKA SPÓŁKI CYWILNEJ**

40. Nazwisko	
41. Pierwsze imię	42. PESEL

**D.2. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY WSPÓLNIKA SPÓŁKI CYWILNEJ**

43. Kraj	44. Województwo	45. Powiat	
46. Gmina	47. Ulica	48. Nr domu	49. Nr lokalu
50. Miejscowość	51. Kod pocztowy	52. Poczta	