

Jelenia Góra, dnia 2 czerwca 2021 r.

PROTOKÓŁ Z POSIEDZENIA KOMISJI KONKURSOWEJ

w dniu 2 czerwca 2021 roku.

Komisja Konkursowa działa na podstawie zarządzenia Nr 0050.935.2021.VIII Prezydenta Miasta Jeleniej Góry z dnia 24 maja 2021 r. w sprawie powołania Komisji Konkursowej opiniującej oferty złożone w konkursie ofert na realizację w 2021 roku zadań publicznych z zakresu ochrony zdrowia – przeciwdziałanie alkoholizmowi – wypoczynek.

Lista obecności stanowi załącznik do protokołu.

Ogłoszenie Prezydenta Miasta Jeleniej Góry nr GS.8030.1.2021 o konkursie ofert na realizację w 2021 roku zadań publicznych z zakresu ochrony zdrowia - przeciwdziałanie alkoholizmowi - wypoczynek zostało opublikowane w Biuletynie Informacji Publicznej, na stronie internetowej Miasta Jeleniej Góry oraz na tablicach ogłoszeń w siedzibie Urzędu Miasta Jelenia Góra.

Ogłoszenie dotyczyło realizacji zadań z zakresu ochrony zdrowia - przeciwdziałania alkoholizmowi – wypoczynek - organizacja czasu wolnego dla dzieci i młodzieży z rodzin zagrożonych patologią uzależnień. Zadania realizowane podczas ferii letnich wraz z realizacją programów profilaktycznych, z tego:

Zadanie I

Wypoczynek w formie wyjazdów zorganizowanych typu kolonie, obozy – organizacja czasu wolnego poza miejscem zamieszkania dla jak największej grupy dzieci i młodzieży ze szczególnym uwzględnieniem z rodzin zagrożonych patologią uzależnień. Zadanie realizowane podczas ferii letnich wraz z realizacją programów profilaktycznych.

Zadanie II

Wypoczynek w formie stacjonarnej: półkolonie – organizacja czasu wolnego w miejscu zamieszkania dla jak największej grupy dzieci i młodzieży ze szczególnym uwzględnieniem z rodzin zagrożonych patologią uzależnień. Zadanie realizowane podczas ferii letnich wraz z realizacją programów profilaktycznych

Wysokość środków publicznych planowanych na wsparcie realizacji zadań – 200.000 zł.

Termin składania ofert upłynął z dniem 25 maja 2021 roku.

Komisja Konkursowa przed przystąpieniem do rozpatrywania ofert zapoznała się z pełną dokumentacją dotyczącą postępowania konkursowego, tj. treścią ogłoszenia o konkursie ofert oraz zarządzeniem Prezydenta Miasta w sprawie powołania Komisji Konkursowej.

Na realizację w 2021 roku na ww. zadania wpłynęło ogółem 8 ofert, z tego:

5 ofert *na Zadanie I* - Wypoczynek w formie wyjazdów zorganizowanych typu kolonie, obozy.

3 oferty *na Zadanie II* - Wypoczynek w formie stacjonarnej: półkolonie.

W pierwszym etapie prac pracownicy Wydziału Spraw Społecznych, Zdrowia i Organizacji Pozarządowych Monika Jabłońska-Ankiel i Iwona Karwowska, zgodnie z zapisem pkt. IX ust. 3 ogłoszenia Prezydenta Miasta Jeleniej Góry o konkursie ofert na ww. zadanie dokonali oceny ofert pod względem formalnym. W wyniku wcześniejszego uzupełnienia przez oferentów ofert pod względem formalnych, zgodnie z pkt. VIII ust. 6, ostatecznie wszystkie złożone oferty spełniły wymogi formalne zawarte w ogłoszeniu konkursowym – w załączeniu - protokół z oceny formalnej złożonych ofert.

W dalszej kolejności Pani Monika Jabłońska-Ankiel przedstawiła członkom Komisji Konkursowej wszystkie oferty.

Następnie Komisja Konkursowa dokonała oceny ofert pod względem merytorycznym biorąc pod uwagę kryteria podane w ogłoszeniu o konkursie ofert na ww. zadanie, tj.

- 1) zawartość merytoryczną oferty – 30 pkt,
- 2) budżet zadania – 28 pkt,
- 3) efekty, charakter i zasięg oddziaływania – 37 pkt,
- 4) potencjał finansowy – 20 pkt,
- 5) potencjał realizacyjny – 10 pkt.

Ponieważ zadanie będzie finansowane ze środków alkoholowych, szczególny nacisk położono, aby w pierwszej kolejności wypoczynkiem zostały objęte dzieci ze środowisk zagrożonych patologią uzależnień, z rodzin ubogich czy niewydolnych wychowawczo a w następnej kolejności inne chętne dzieci, które w ramach profilaktyki uniwersalnej mogłyby w sposób atrakcyjny i aktywny spędzić czas wolny od nauki.

Oferty zaopiniowane do dofinansowania musiały uzyskać minimum punktowe w wysokości 60% tj. minimum 75 punktów. Maksymalna liczba punktów, jaką mogła otrzymać oferta wynosiła 125 punktów.

Komisja Konkursowa dokonała oceny merytorycznej 8 ofert, co miało przełożenie w przyznaniu przez każdego członka komisji punktów dla poszczególnych ofert. Na podstawie dokonanej punktacji obliczono średnią arytmetyczną oceny dla każdej z ofert.

Wszystkie oferty uzyskały punktację powyżej minimum punktowego.

Oferty na Zadanie I i Zadanie II zostały złożone na łączną kwotę 314.845 zł tj. o 114.845 zł więcej od kwoty przeznaczonej na wsparcie zadania.

Przyznana kwota dotacji jest wypadkową dwóch elementów: współczynnika procentowego wynikającego z podzielenia kwoty przeznaczonej na realizację zadań w budżecie przez sumę zapotrzebowania na dotację zgłoszoną przez wszystkich oferentów oraz uzyskanymi przez oferentów punktami.

W 1-szym etapie wyliczono współczynnik procentowy wynikający z podzielenia kwoty przeznaczonej na realizację zadań w budżecie przez sumę zapotrzebowania na dotację zgłoszoną przez wszystkich oferentów (zaokrąglony do wysokości 63,7%) oraz obliczono uzyskanym współczynnikiem procentowym wyjściową wysokość dofinansowania poszczególnych ofert. Następnie biorąc pod uwagę uzyskane punkty przez poszczególnych oferentów dokonano podziału dotacji. W związku z powyższym grupując oferty ze względu na rodzaj realizacji zadania - *Zadanie I* bądź *Zadanie II*, Komisja zaproponowała przyznanie dofinansowania (w zaokrągleniu do pełnych setek) w następującej wysokości:

Oferty złożone na realizację Zadania I - Wypoczynek w formie wyjazdów zorganizowanych typu kolonie, obozy:

- 42.000 zł, co stanowi 76,4% wnioskowanej kwoty dotacji dla Związku Harcerstwa Polskiego Chorągiew Dolnośląska na zadanie „Harcerskie obozy profilaktyczne” (uzyskana średnia punktacja - 105 pkt.),
- 66.000 zł, co stanowi 62,9% wnioskowanej kwoty dotacji dla Towarzystwa Przyjaciół Dzieci Oddział Okręgowy na zadanie „Wakacje pełne słońca i radości w Brennie” (uzyskana średnia punktacja - 104 pkt.),
- 13.000 zł, co stanowi 50% wnioskowanej kwoty dotacji dla Klubu Sportowego Orlik na zadanie „Wypoczynek dzieci i młodzieży na sportowo” (uzyskana średnia punktacja - 93,4 pkt.),
- 5.000 zł, co stanowi 43,9% wnioskowanej kwoty dotacji dla Karkonoskiego Klubu Sportowego Jelenia Góra na zadanie „Piłkarski obóz sportowy” (uzyskana średnia punktacja 79,8 pkt.),
- 8.000 zł, co stanowi 30,8% wnioskowanej kwoty dotacji dla Jeleniogórskiego Klubu Shidokan Karate na zadanie „Wakacje z Shidokan alternatywą na spędzenie wakacyjnego

czasu dla dzieci i młodzieży zagrożonych patologią i uzależnień współczesnego świata” (uzyskana średnia punktacja - 76,2 pkt.).

Oferty złożone na realizację Zadania II - Wypoczynek w formie stacjonarnej: półkolonie:

- 34.000 zł, co stanowi 81% wnioskowanej kwoty dotacji dla Karkonoskiego Klubu Sportowego Jelenia Góra na zadanie „Półkolonie na sportowo” (uzyskana średnia punktacja - 95,8 pkt.).
- 8.000 zł, co stanowi 66,7% wnioskowanej kwoty dotacji dla Związku Harcerstwa Polskiego Chorągiew Dolnośląska na zadanie „Harcerskie półkolonie” (uzyskana średnia punktacja - 94,4 pkt.).
- 24.000 zł co stanowi 64,1% wnioskowanej kwoty dotacji dla Stowarzyszenia Jeleniogórski Okręg JU-JITSU na zadanie „Postaw na zdrowie” (uzyskana średnia punktacja - 94,4 pkt.).

Łącznie dla wszystkich podmiotów rozdysponowano kwotę w wysokości 200.000 zł.

W załączeniu karty oceny merytorycznej wraz z kwotami przyznanej dotacji oraz karta ze średnią ilością punktów przyznanych dla poszczególnych oferentów.

Na tym posiedzenie zakończono.

Protokół sporządziła :

Iwona Karwowska

Podpisali członkowie Komisji:

Monika Jabłońska – Ankiel

Agnieszka Dajnowicz

Joanna Skoczeń

Bożena Wachowicz-Makieła

02.06.2021 r.

Lista obecności osób uczestniczących w Komisji Konkursowej opiniującej oferty złożone w konkursie ofert na realizację w 2021 roku zadań publicznych z zakresu ochrony zdrowia – przeciwdziałanie alkoholizmowi – zadanie wypoczynek.

1. Monika Jabłońska- Ankiel – przewodnicząca Komisji
2. Iwona Karwowska – sekretarz Komisji
3. Agnieszka Dajnowicz – członek Komisji
4. Joanna Skoczeń – członek Komisji
5. Bożena Wachowicz - Makiela – członek Komisji

ZBIORCZY	Wypoczynek w formie wyjazdowej: kolonie, obozy				Wypoczynek w formie stacjonarnej: półkolonie			
	Towarzystwo Przyjaciół Dzieci	ZHP	Klub Sportowy ORLIK	JK SHIDOKAN	KKS Harapin	Stowarzyszenie Jeleniogórski Okręg JU-JITSU	KKS Harapin	ZHP
Kryteria oceny merytorycznej	Przyznane punkty przez Komisję Konkursową							
1. Zawartość merytoryczna:	104	106	112	103	104	98	121	102
A. Zgodność oferty z ogłoszeniem o konkursie.	49	48	43	49	49	44	50	46
B. Spójność oferty.	55	58	48	54	55	54	58	56
C. Udział partnerów w realizacji zadania.	0	0	21	0	0	0	13	0
2. Budżet:	122	134	118	124	122	117	134	122
A. Rzetelność przedstawionej kalkulacji kosztów.	59	67	60	63	61	57	67	62
B. Efektywność ekonomiczna zadania.	63	67	58	61	61	60	67	60
3. Efekty, charakter i zasięg oddziaływania:	169	145	107	56	55	129	101	114
A. Ilość i dobór beneficjentów.	60	60	15	15	15	60	60	30
B. Dobór beneficjentów	60	20	30	10	10	30	10	20
C. Zakładane efekty jakościowe.	34	50	48	28	28	26	28	49
D. Promocja projektu.	15	15	14	3	2	13	3	15
4. Potencjał finansowy	75	90	85	65	75	80	75	90
A. Wysokość wkładu finansowego.	45	40	45	35	35	50	45	50
B. Wkład osobowy.	30	50	40	30	40	30	30	40
5. Potencjał realizacyjny:	50	50	45	33	43	48	48	44
A. Doświadczenie zawodowe i kwalifikacje realizatorów zadania oraz wnioskodawcy.	30	30	26	26	26	29	29	26
B. Właściwa współpraca przy realizacji zadań publicznych wspieranych przez Miasto Jelenia Góra w ostatnich 2 latach.	20	20	19	7	17	19	19	18
SUMA	520	525	467	381	399	472	479	472
Średnia ilość punktów	104	105	93,4	76,2	79,8	94,4	95,8	94,4

Karta oceny merytorycznej

lp.	Nazwa organizacji	Nazwa zadania	Kwota wnioskowanej dotacji	uzyskane punkty- średnia arytmetyczna	Proponowana kwota dotacji po pomniejszeniu – współczynnik 63,7%	Proponowana kwota dotacji	% proponowanej dotacji do wnioskowanej kwoty	
1.	Towarzystwo Przyjaciół Dzieci Oddział Okręgowy, Al. Wojska Polskiego 18, 500 Jelenia Góra	Wakacje pełne słońca i radości w Brennie	105 000	104,0	66 885	66 000	62,9%	
2.	Związek Harcerstwa Polskiego Chorągiew Dolnośląska, ul. Nowa 6, 50-082 Wrocław	Harcerskie obozy profilaktyczne	55 000	105,0	35 035	42 000	76,4%	
3.	Klub Sportowy ORLIK, ul. Powstańców Wielkopolskich 21, 58-500 Jelenia Góra	Wypoczynek dzieci i młodzieży na sportowo	26 000	93,4	16 562	13 000	50,0%	
4.	Jeleniogórski Klub Shidokan Karate ul. Łąbska 31/5 58-560 Jelenia Góra	wakacje z Shidokan alternatywną na spędzenie wakacyjnego czasu dla dzieci i młodzieży zagrożonych patologią i uzależnieni współczesnego świata	26 000	76,2	16 562	8 000	30,8%	
5.	Karkonoski Klub Sportowy Jelenia Góra ul. Nowowiejska 62 58-500 Jelenia Góra	Piłkarski obóz sportowy	11 400	79,8	7 262	5 000	43,9%	
1.	Stowarzyszenie Jeleniogórski Okręg JJJ-JITSU ul. Wolności 15, 58-500 Jelenia Góra	Postaw na zdrowie	37 445	94,4	23 852	24 000	64,1%	
2.	Karkonoski Klub Sportowy Jelenia Góra ul. Nowowiejska 62 58-500 Jelenia Góra	Półkolonie na sportowo	42 000	95,8	26 754	34 000	81,0%	
3.	Związek Harcerstwa Polskiego Chorągiew Dolnośląska, ul. Nowa 6, 50-082 Wrocław	Harcerskie półkolonie	12 000	94,4	7 644	8 000	66,7%	
Razem			314 845	x	200 556,3	200 000	x	
wyjazdowe łącznie:							134 000	
półkolonie łącznie:							66 000	

ZADANIE I- WYJAZDY ZORGANIZOWANE

ZADANIE II – WYPOCZYNEK
-F. STACJONARNA

Karta oceny merytorycznej

lp	Nazwa organizacji	Nazwa zadania	Koszt całkowity zadania	Kwota wnioskowanej dotacji	Koszt całkowity w przeliczeniu na 1 uczestnika	Kwota dotacji w przeliczeniu na 1 uczestnika	Udział własny finansowy	w tym środki finansowe własne (oferenta)	w tym świadczenia pieniężne od odbiorców zadania (opracować rodzice)	Udział własny finansowy w %	Udział własny wkład osobowy w %	liczba uczestników ogółem	liczba uczestników z zagrożeń patologią ogólną i liczbą uczestników %	ilość turnusów
1.	Towarzystwo Przyjaciół Dzieci Oddział Okręgowy, Al. Wojska Polskiego 18, 58-500 Jelenia Góra	Wakacje pełne słońca i radości w Brennie	174 250	105 000	1 162	700	60 000	0,00	60 000,00	34,4%	5,3%	150	100,0%	I. 11.07-24.07
2.	Związek Harcerstwa Polskiego Chorągiew Dolnośląska, ul. Nowa 6, 50-082 Wrocław	Harcerskie obozy profilaktyczne	109 735	55 000	1 045	524	32 775	1 275,00	31 500,00	29,9%	20,0%	105	11% dzieci z domu dziecka 50% dzieci z rodzin z zagrożonych patologią	I. 7.07-24.07 II. 22.07-8.08 III. 14.07-29.07
3.	Klub Sportowy ORLIK, ul. Powstańców 21, 58-500 Jelenia Góra	Wypoczynek dzieci i młodzieży na sportowo	49 000	26 000	980	520	15 000	0,00	15 000,00	30,6%	16,3%	50	70,0%	I. 1.08.10.08 II. 11.08.-20.08
4.	Jeleniogórski Klub Shidokan Karate ul. Łąka 31/5 58-500 Jelenia Góra	Wakacje z Shidokan alternatywa na spędzenie wakacyjnego czasu dla dzieci i młodzieży z zagrożonych patologią i współczesnego świata	37 100	26 000	1 484	1 040	7 900	400,00	7 500,00	21,3%	8,6%	25	Do38%	
5.	Karłowoski Klub Piłkarski Góra ul. Nowowiejska 62 58-500 Jelenia Góra	Piłkarski oboz sportowy	16 550	11 400	552	380	3 150	150,00	3 000,00	19,0%	12,1%	30	10,0%	I. 23.08-29.08
1.	Stowarzyszenie "Głęboka Woda" JTSU, ul. Nowowiejska 45, 58-500 Jelenia Góra	Postaw na zdrowie	68 345	37 445	610	334	27 400	7 000,00	20 400,00	40,1%	5,1%	112	9% dzieci z domu dziecka do 75% dzieci z rodzin z zagrożonych patologią	28.06-31.07 oraz 09.08-16.08 (7 turnusów tygodniowych)
2.	Karłowoski Klub Sportowy Jelenia Góra ul. Nowowiejska 62 58-500 Jelenia Góra	Pokołonie na sportowo	66 000	42 000	330	210	20 000	20 000,00	0,00	30,3%	6,1%	200	10,0%	28.06-27.08 (9 tygodniowych turnusów)
3.	Związek Harcerstwa Polskiego Chorągiew Dolnośląska, ul. Nowa 6, 50-082 Wrocław	Harcerskie pokolenie	29 092	12 000	416	171	12 700	100,00	12 600,00	43,7%	15,1%	70	50,0%	9.08-13.08 - 3 grupy 16.08-20.08 - 2 grupy 23.08-27.08 - 1 grupa
RAZEM			550 072	314 845	6 578	3 880	178 925	28 925	150 000			56 302		742

ZADANIE I - WYJAZDY ZORGANIZOWANE

ZADANIE II - WYPOCZYNEK - F. STACJONARNA

Podpisali członkowie Komisji:

Monika Jablonska-Ankiel
Iwona Karwowska

Bożena Wachowicz - Makieła
Joanna Skoczen

Agnieszka Dajnowicz

Jelenia Góra, dnia 02 czerwca 2021 r.

PROTOKÓŁ Z OCENY FORMALNEJ ZŁOŻONYCH OFERT
w dniu 2 czerwca 2021 roku.

Na podstawie pkt. IX ust. 3 ogłoszenia nr GS.8030.1.2021 Prezydenta Miasta Jeleniej Góry w sprawie ogłoszenia konkursu ofert na realizację w 2021 roku zadań publicznych z zakresu ochrony zdrowia – przeciwdziałanie alkoholizmowi na zadanie wypoczynek, pracownicy Wydziału Spraw Społecznych, Zdrowia i Organizacji Pozarządowych w składzie: Monika Jabłońska-Ankiel i Iwona Karwowska sprawdzili w dniu 2 czerwca 2021 roku złożone oferty na ww. konkurs pod względem formalnym.

Na realizację zadań określonych w ww. ogłoszeniu wpłynęło łącznie 8 ofert z tego, na:

Zadanie I

Wypoczynek w formie wyjazdów zorganizowanych typu kolonie, obozy – organizacja czasu wolnego poza miejscem zamieszkania dla jak największej grupy dzieci i młodzieży ze szczególnym uwzględnieniem z rodzin zagrożonych patologią uzależnień. Zadanie realizowane podczas ferii letnich wraz z realizacją programów profilaktycznych – wpłynęło 5 ofert.

Zadanie II

Wypoczynek w formie stacjonarnej: półkolonie – organizacja czasu wolnego w miejscu zamieszkania dla jak największej grupy dzieci i młodzieży ze szczególnym uwzględnieniem z rodzin zagrożonych patologią uzależnień. Zadanie realizowane podczas ferii letnich wraz z realizacją programów profilaktycznych – wpłynęły 3 oferty.

Wysokość środków publicznych planowanych na wsparcie realizacji zadań (Zadanie I i Zadanie II) – 200.000 zł.

Zgodnie z pkt. VIII ust. 6 oferty mogły być uzupełniane po względem formalnych w terminie 3 dni od powiadomienia. Po uzupełnieniu ofert przez oferentów wszystkie złożone oferty spełniły wymogi formalne zawarte w ogłoszeniu konkursowym.

W załączeniu zestawienie oceny formalnej.

Na tym zakończono ocenę formalną złożonych ofert.

Podpisali: Monika Jabłońska-Ankiel

Iwona Karwowska

Karta oceny formalnej

wysokość środków publicznych planowanych na wsparcie realizacji zadania – 200.000 zł.

Zadanie I – Wypoczynek w formie wyjazdów zorganizowanych typu kolonie, obozy – organizacja czasu wolnego poza miejscem zamieszkania dla jak największej grupy dzieci i młodzieży ze szczególnym uwzględnieniem z rodzin zagrożonych patologią uzależnień. Zadanie realizowane podczas ferii letnich wraz z realizacją programów profilaktycznych

lp.	Nazwa organizacji	Nazwa zadania	Terminowość złożenia oferty	Właściwy formularz oferty	Oferta adekwatna do ogłoszonego konkursu	Wydruk/kopia aktualnego opisu z KRS lub inne dokumenty informujące o statusie prawnym	Załączniki do oferty nr 1, 2 i 3
1.	Towarzystwo Przyjaciół Dzieci Oddział Okręgowy, Al. Wojska Polskiego 18, 58-500 Jelenia Góra	Wakacje pełne słońca i radości w Brennie	tak	tak	tak	tak	tak
2.	Związek Harcerstwa Polskiego Chorągiew Dainosińska, ul. Nowa 6, 50-082 Wrocław	Harcerskie obozy profilaktyczne	tak	tak	tak	tak	tak
3.	Klub Sportowy ORLIK, ul. Powstańców Wielkopolskich 21, 58-500 Jelenia Góra	Wypoczynek dzieci i młodzieży na sportowo	tak	tak	tak	tak	tak
4.	Jeleniogórski Klub Shirokan Karate ul. Łąbska 31/5 58-560 Jelenia Góra	wakacje z Shirokan alternatywa na spędzenie wakacyjnego czasu dla dzieci i młodzieży zagrożonych patologią i uzależnień współczesnego świata	tak	tak	tak	tak	tak
5.	Karkonoski Klub Sportowy Jelenia Góra ul. Nowowiejska 62 58-500 Jelenia Góra	Piłkarski obóz sportowy	tak	tak	tak	tak	tak

Zadanie II - Wypoczynek w formie stacjonarnej: półkolonie – organizacja czasu wolnego w miejscu zamieszkania dla jak największej grupy dzieci i młodzieży ze szczególnym uwzględnieniem z rodzin zagrożonych patologią uzależnień. Zadanie realizowane podczas ferii letnich wraz z realizacją programów profilaktycznych

lp.	Nazwa organizacji	Nazwa zadania	Terminowość złożenia oferty	Właściwy formularz oferty	Oferta adekwatna do ogłoszonego konkursu	Wydruk/kopia aktualnego opisu z KRS lub inne dokumenty informujące o statusie prawnym	Załączniki do oferty nr 1, 2 i 3
1.	Stowarzyszenie Jeleniogórski Okręg JU-JITSU ul. Wolności 15, 58-500 Jelenia Góra	Postaw na zdrowie	tak	tak	tak	tak	tak
2.	Związek Harcerstwa Polskiego Chorągiew Dainosińska, ul. Nowa 6, 50-082 Wrocław	Harcerskie półkolonie	tak	tak	tak	tak	tak

3.	Karkonoski Klub Sportowy Jelenia Góra ul. Nowowiejska 62-58-500 Jelenia Góra	Pokolonie na sportowo	tak	tak	tak	tak	tak
----	--	-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----

Podpisali:

Monika Jabłońska-Ankiel
Iwona Karwowska