

**UCHWAŁA NR 414.XLIII.2021
RADY MIEJSKIEJ JELENIEJ GÓRY**

z dnia 17 listopada 2021 r.

zmieniająca uchwałę w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, w związku z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2021 r. poz. 1372 z późn. zm.) oraz 6n ust. 1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r. poz. 888 z późn. zm.) uchwała się, co następuje:

§ 1. W uchwale nr 275.XXVI.2020 Rady Miejskiej Jeleniej Góry z dnia 8 grudnia 2020 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości załącznik nr 2 Deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi - dla nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne oraz dla nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, druk DGO-2, otrzymuje brzmienie określone w załączniku do niniejszej uchwały.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Prezydentowi Miasta Jeleniej Góry.

§ 3. Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Dolnośląskiego.

§ 4. Uchwała wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2022 r.

Przewodniczący Rady
Miejskiej

Wojciech Chadży

| | | | |
|--|--|---|--|
| <p>OGO-2</p> | <p>DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – dla nieruchomości, na której nie zamieszkuje mieszkańcy, a powstają odpady komunalne, dla nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe oraz dla rodzinnego ogrodu działkowego w rozumieniu art. 2 pkt 5 ustawy z dnia 13 grudnia 2013 r. o rodzinnych ogrodach działkowych</p> | | |
| <p>Podstawa prawna:</p> | <p>Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r. poz. 888 z późn. zm.).</p> | | |
| <p>Zobowiązany do złożenia:</p> | <p>Deklarację zobowiązani są złożyć właściciele nieruchomości niezamieszkałej, na której powstają odpady komunalne oraz nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe położonej na terenie Jeleniej Góry. Deklarację mogą złożyć także współwłaściciele, użytkownicy wieczysti, jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością oraz rodzinne ogrody działkowe.</p> | | |
| <p>Termin składania:</p> | <p>W terminie 14 dni od dnia powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych oraz w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.</p> | | |
| <p>Organ:</p> | <p>Prezydent Miasta Jeleniej Góry</p> | | <p>data złożenia deklaracji / podpis przyjmującego</p> |
| <p>Miejsce składania deklaracji:</p> | <p>Urząd Miasta Jelenia Góra, ul. Okrzei 10, 58-500 Jelenia Góra</p> | | |
| <p>Adnotacje organu: - sprawdzono pod względem formalno - rachunkowym: data podpis</p> | <p>- wprowadzono do systemu elektronicznej ewidencji: data podpis</p> | | |
| <p>NALEŻY WYPEŁNIĆ BIAŁE POLA KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM</p> | | | |
| <p>A.1. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (należy uzupełnić właściwy kwadrat)</p> | | | |
| <p>Złożenie pierwszej deklaracji</p> <p>data powstania obowiązku: _ _ - _ - _</p> | <p>Deklaracja zmieniająca</p> <p>data zmiany: _ _ - _ - _</p> | <p>Korekta deklaracji (art. 81 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa)</p> <p>data zmiany: _ _ - _ - _</p> | <p>Ustanie obowiązku uiszczania zapłaty</p> <p>data ustania obowiązku: _ _ - _ - _</p> |
| <p>A.2. PRZYCZYNY ZŁOŻENIA DEKLARACJI (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)</p> | | | |
| <p>Zmiana ilości wytwarzanych odpadów</p> | | <p>Zaprzestanie / Rozpoczęcie prowadzenia działalności</p> | |
| <p>Zmiana danych</p> | | <p>Zbycie / Zakup nieruchomości</p> | |
| <p>Inne</p> | | | |
| <p>B.1. STATUS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)</p> | | | |
| <p>Właściciel nieruchomości</p> | | <p>Użytkownik / Współużytkownik wieczysty</p> | |
| <p>Współwłaściciel nieruchomości</p> | | <p>Inne</p> | |
| <p>Jednostka organizacyjna / osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie</p> | | | |
| <p>B.2. RODZAJ PŁATNIKA (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)</p> | | | |
| <p>Osoba fizyczna</p> | | <p>Osoba prawna</p> | |
| <p>Jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej</p> | | | |
| <p>C.1. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ (należy wypełnić drukowanymi literami)</p> | | | |
| PESEL | | NIP ¹ | REGON ¹ |
| NAZWISKO | | IMIĘ | |
| PEŁNA NAZWA (w przypadku osób prawnych lub jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej) ¹ | | | |
| NUMER KRS ¹ | | NUMER TELEFONU | |
| ADRES E-MAIL | | | |

¹ dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi

| C.2. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY - dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację (należy wypełnić drukowanymi literami) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|-------|----------------------------|-----------|---|-----------------------------------|-----------------------------------|--|--|---|---|-----------|--|--|--|--------------|---|
| MIASTO | J | E | L | E | N | I | A | G | Ó | R | A | ULICA | | | | | |
| NR DOMU | | | | | | | | | | | | NR LOKALU | | | | KOD POCZTOWY | - |
| C.3. ADRES DO KORESPONDENCJI - jeżeli jest inny niż w pozycji C.2. (należy wypełnić drukowanymi literami) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MIEJSCOWOŚĆ | | | | | | | | | | | | ULICA | | | | | |
| NR DOMU | | | | | | | | | | | | NR LOKALU | | | | KOD POCZTOWY | - |
| WOJEWÓDZTWO | | | | | | | | | | | | | | | | GMINA | |
| C.4. DANE WSPÓŁWŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI - wskazanej w pozycji C.2. (należy wypełnić drukowanymi literami) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| NAZWISKO I IMIĘ | | | | | | | | | | | | | | | | PESEL | |
| NAZWISKO I IMIĘ | | | | | | | | | | | | | | | | PESEL | |
| NAZWISKO I IMIĘ | | | | | | | | | | | | | | | | PESEL | |
| C.5. OSOBY UPOWAŻNIONE DO REPREZENTOWANIA | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| NAZWISKO I IMIĘ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PODSTAWA UMOCOWANIA | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| NAZWISKO I IMIĘ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PODSTAWA UMOCOWANIA | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D.1. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI | | | | | | | | | | | | KLASA PKD | | | | | |
| w której średnio na dzień: | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. JEST ZATRUDNIONYCH PRACOWNIKÓW | | | | | | | | 2. ZNAJDUJE SIĘ STANOWISK HANDLOWYCH | | | | | | | | | |
| 3. ZNAJDUJE SIĘ MIEJSC KONSUMPCYJNYCH | | | | | | | | 4. ZNAJDUJE SIĘ ŁÓŻEK W SZPITALU / DOMU OPIEKI | | | | | | | | | |
| 5. PRZEBYWA DZIECI W ŻŁOBU / PRZEDSZKOLU | | | | | | | | 6. W SZKOLE UCZY SIĘ UCZNIÓW / STUDENTÓW | | | | | | | | | |
| 7. ZNAJDUJE SIĘ OGRODÓW DZIAŁKOWYCH | | | | | | | | 8. ZNAJDUJE SIĘ ŁÓŻEK W HOTELU / PENSJONACIE | | | | | | | | | |
| 9. INNE, wymienione w § 5 Regulaminu utrzymania czystości i porządku na terenie miasta Jelenia Góra | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D.2. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI - wysokość opłaty obliczona samodzielnie przez właściciela nieruchomości, ponoszona będzie zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DEKLAROWANA LICZBA POJEMNIKÓW NA ODPADY KOMUNALNE | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| POJEMNOŚĆ POJEMNIKA (m ³ / l) | LICZBA POJEMNIKÓW Z PODZIAŁEM NA FRAKCJE ODPADÓW KOMUNALNYCH (w szt.) | | | | | ŁĄCZNA LICZBA POJEMNIKÓW (w szt.) | STAWKA OPŁATY ² (w zł) | LICZBA ODBIORÓW POJEMNIKÓW ³ | OPŁATA MIESIĘCZNA (iloczyn kolumny c, d i e) | | | | | | | | |
| a | b | | | | | c | d | e | f | | | | | | | | |
| | papier | szkło | metale i tworzywa sztuczne | bioodpady | niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | | | | | | | | | | | | |
| 60 l | | | | | | | | 4,33 | | | | | | | | | |
| 60 l | | | | | | | | 2,17 | | | | | | | | | |
| 110 l | | | | | | | | 4,33 | | | | | | | | | |
| 110 l | | | | | | | | 2,17 | | | | | | | | | |

² stawka opłaty określona w uchwale w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia stawki tej opłaty dla właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy, ustalenia stawki opłaty za pojemnik za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne i właścicieli rodzinnych ogródków działkowych, ustalenia ryczałtowej stawki opłaty za rok, za gospodarowanie odpadami dla właścicieli nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe na terenie Miasta Jelenia Góra oraz w sprawie zwolnienia w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym.

³ liczba odbiorów pojemników wynikająca z częstotliwości odbioru odpadów komunalnych określona na podstawie uchwały w sprawie sposobu i zakresu świadczenia usług w zakresie odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości i zagospodarowania tych odpadów.

| POJEMNOŚĆ POJEMNIKA (m ³ / l) | LICZBA POJEMNIKÓW Z PODZIAŁEM NA FRAKCJE ODPADÓW KOMUNALNYCH (w szt.) | | | | | ŁĄCZNA LICZBA POJEMNIKÓW (w szt.) | STAWKA OPŁATY (w zł) | LICZBA ODBIORÓW POJEMNIKÓW | OPŁATA MIESIĘCZNA (iloczyn kolumny c, d i e) |
|--|--|---|----------------------------------|-----------|--|--|----------------------------|----------------------------------|---|
| | b | | | | | | | | |
| a | papier | szkło | metale i tworzywa sztuczne | bioodpady | niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | | | | |
| 120 l | | | | | | | | 4,33 | |
| 120 l | | | | | | | | 2,17 | |
| 240 l | | | | | | | | 4,33 | |
| 240 l | | | | | | | | 2,17 | |
| 1100 l | | | | | | | | 4,33 | |
| 1100 l | | | | | | | | 2,17 | |
| MIESIĘCZNA WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI (suma kolumny f) | | | | | | | | | |
| D.3. OPŁATA RYCZAŁTOWA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI - NIERUCHOMOŚĆ, NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY LUB INNA NIERUCHOMOŚĆ WYKORZYSTYWANA NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE (wysokość opłaty obliczona samodzielnie przez właściciela nieruchomości, ponoszona będzie zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi) | | | | | | | | | |
| RODZAJ NIERUCHOMOŚCI | | | | | | OPŁATA RYCZAŁTOWA | | | |
| Nieruchomość, na której znajduje się domek letniskowy | | | | | | zł/rok | | | |
| Inna nieruchomość wykorzystywana na cele rekreacyjno-wypoczynkowe | | | | | | zł/rok | | | |
| E. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ LUB OSÓB REPREZENTUJĄCYCH SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ | | | | | | | | | |
| Data wypełnienia deklaracji | | Czytelny podpis właściciela/właścicieli nieruchomości lub osoby/osób reprezentujących (z podaniem imienia i nazwiska; pieczęć osoby upoważnionej) | | | | | | | |
| - - - - - | | 1. | | 3. | | 2. | | 4. | |
| F. POUCZENIE | | | | | | | | | |
| <p>1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z ustawą z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2020 r. poz. 1427 z późn. zm.).</p> <p>2. Zgodnie z art. 6m ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.</p> <p>3. Zgodnie z art. 6m ust. 4 ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach właściciel nieruchomości nie może złożyć korekty deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za okres wsteczny.</p> <p>4. Zgodnie z art. 6o ust. 1 cytowanej ustawy, w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku - uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.</p> <p>5. W przypadku uchwalenia nowej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi prezydent miasta zawiadamia właściciela nieruchomości o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wyliczonej jako iloczyn nowej stawki opłaty i danych podanych w deklaracji. W takim przypadku właściciel nieruchomości nie jest obowiązany do złożenia nowej deklaracji i uiszcza opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w wysokości podanej w zawiadomieniu.</p> | | | | | | | | | |
| G. ZAŁĄCZNIKI | | | | | | | | | |
| Pełnomocnictwo (w przypadku, gdy deklarację podpisuje inna osoba niż właściciel nieruchomości) | | | | | | | | | |
| Dane osób tworzących spółkę cywilną (stanowi załącznik nr 1 do niniejszej deklaracji) | | | | | | | | | |
| H. ADNOTACJE URZĘDU | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

I. KLAUZULA INFORMACYJNA

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Gmina – Miasto Jelenia Góra z siedzibą: Plac Ratuszowy 58, 58-500 Jelenia Góra reprezentowana przez Prezydenta Miasta Jeleniej Góry;

- kontakt do inspektora ochrony danych osobowych w Urzędzie Miasta Jelenia Góra: iodo_um@jeleniagora.pl;

- Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z realizacją art. 6 m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, w celu określenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;

- Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępnione uprawnionym służbom i organom administracji publicznej, tylko jeśli przepisy ustaw to nakazują lub na to pozwalają;

- Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane na czas prowadzenia sprawy oraz 10 lat po ustaniu obowiązku wnoszenia opłat zgodnie z przepisami dotyczącymi archiwizacji dokumentacji;

- Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane do państwa trzeciego w rozumieniu określonym w przepisach RODO;

- w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.

Posiada Pani/Pan:

- na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;

- na podstawie art. 16 RODO prawo do uzupełnienia, sprostowania, poprawienia Pani/Pana danych osobowych;

- na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;

- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.

Nie przysługuje Pani/Panu:

- prawo do usunięcia danych osobowych w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO;

- prawo do przenoszenia danych osobowych, o których mowa w art. 20 RODO;

- prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych na podstawie art. 21 RODO, gdyż podstawą przetwarzania

Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c) RODO, czyli realizacja obowiązku prawnego.