

**UCHWAŁA NR 434.XLV.2021
RADY MIEJSKIEJ JELENIEJ GÓRY**

z dnia 30 grudnia 2021 r.

zmieniająca uchwałę w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, w związku z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2021 r. poz. 1372 z późn. zm.) oraz art. 6n ust. 1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r. poz. 888 z późn. zm.) uchwała się, co następuje:

§ 1. W uchwale nr 275.XXVI.2020 Rady Miejskiej Jeleniej Góry z dnia 8 grudnia 2020 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości załącznik nr 2 Deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi - dla nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne oraz dla nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, druk DGO-2, otrzymuje brzmienie określone w załączniku do niniejszej uchwały.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Prezydentowi Miasta Jeleniej Góry.

§ 3. Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Dolnośląskiego.

§ 4. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Dolnośląskiego.

Przewodniczący Rady
Miejskiej

Wojciech Chadży

| | | | |
|--|--|---|--|
| <p>DKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – dla nieruchomości, na której nie zamieszkuje mieszkańcy, a powstają odpady komunalne, dla nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe oraz dla rodzinnego ogrodu działkowego w rozumieniu art. 2 pkt 5 ustawy z dnia 13 grudnia 2013 r. o rodzinnych ogrodach działkowych</p> | <p>DKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – dla nieruchomości, na której nie zamieszkuje mieszkańcy, a powstają odpady komunalne, dla nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe oraz dla rodzinnego ogrodu działkowego w rozumieniu art. 2 pkt 5 ustawy z dnia 13 grudnia 2013 r. o rodzinnych ogrodach działkowych</p> | | |
| <p>Podstawa prawna:</p> | <p>Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r. poz. 888 z późn. zm.).</p> | | |
| <p>Zobowiązany do złożenia:</p> | <p>Deklarację zobowiązani są złożyć właściciele nieruchomości niezamieszkałej, na której powstają odpady komunalne oraz nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe położonej na terenie Jeleniej Góry. Deklarację mogą złożyć także współwłaściciele, użytkownicy wieczysti, jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością oraz rodzinne ogrody działkowe.</p> | | |
| <p>Termin składania:</p> | <p>W terminie 14 dni od dnia powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych oraz w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.</p> | | |
| <p>Organ:</p> | <p>Prezydent Miasta Jeleniej Góry</p> | | <p>data złożenia deklaracji / podpis przyjmującego</p> |
| <p>Miejsce składania deklaracji:</p> | <p>Urząd Miasta Jelenia Góra, ul. Okrzei 10, 58-500 Jelenia Góra</p> | | |
| <p>Adnotacje organu: - sprawdzono pod względem formalno - rachunkowym: data podpis</p> | <p>- wprowadzono do systemu elektronicznej ewidencji: data podpis</p> | | |
| <p>NALEŻY WYPEŁNIĆ BIAŁE POLA KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM</p> | | | |
| <p>A.1. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (należy uzupełnić właściwy kwadrat)</p> | | | |
| <p>Złożenie pierwszej deklaracji</p> | <p>Deklaracja zmieniająca</p> | <p>Korekta deklaracji (art. 81 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa)</p> | <p>Ustanie obowiązku uiszczania zapłaty</p> |
| <p>data powstania obowiązku: _ _ - _ - _</p> | <p>data zmiany: _ _ - _ - _</p> | <p>data zmiany: _ _ - _ - _</p> | <p>data ustania obowiązku: _ _ - _ - _</p> |
| <p>A.2. PRZYCZYNY ZŁOŻENIA DEKLARACJI (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)</p> | | | |
| <p>Zmiana ilości wytwarzanych odpadów</p> | | <p>Zaprzestanie / Rozpoczęcie prowadzenia działalności</p> | |
| <p>Zmiana danych</p> | | <p>Zbycie / Zakup nieruchomości</p> | |
| <p>Inne</p> | | | |
| <p>B.1. STATUS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)</p> | | | |
| <p>Właściciel nieruchomości</p> | | <p>Użytkownik / Współużytkownik wieczysty</p> | |
| <p>Współwłaściciel nieruchomości</p> | | <p>Inne</p> | |
| <p>Jednostka organizacyjna / osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie</p> | | | |
| <p>B.2. RODZAJ PŁATNIKA (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)</p> | | | |
| <p>Osoba fizyczna</p> | | <p>Osoba prawna</p> | |
| <p>Jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej</p> | | | |
| <p>C.1. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ (należy wypełnić drukowanymi literami)</p> | | | |
| PESEL | | NIP ¹ | REGON ¹ |
| NAZWISKO | | IMIĘ | |
| PEŁNA NAZWA (w przypadku osób prawnych lub jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej) ¹ | | | |
| NUMER KRS ¹ | | NUMER TELEFONU | |
| ADRES E-MAIL | | | |

¹ dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi

| POJEMNOŚĆ POJEMNIKA (m ³ / l) | LICZBA POJEMNIKÓW Z PODZIAŁEM NA FRAKCJE ODPADÓW KOMUNALNYCH (w szt.) | | | | | ŁĄCZNA LICZBA POJEMNIKÓW (w szt.) | STAWKA OPŁATY (w zł) | LICZBA ODBIORÓW POJEMNIKÓW | OPŁATA MIESIĘCZNA (iloczyn kolumny c, d i e) |
|---|--|---|--|-----------|--|--|----------------------------|--|---|
| | b | | | | | | | | |
| a | papier | szkło | metale i tworzywa sztuczne | bioodpady | niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | | | | |
| 120 l | | | | | | | | 4,33 | |
| 120 l | | | | | | | | 2,17 | |
| 240 l | | | | | | | | 4,33 | |
| 240 l | | | | | | | | 2,17 | |
| 1100 l | | | | | | | | 4,33 | |
| 1100 l | | | | | | | | 2,17 | |
| MIESIĘCZNA WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI (suma kolumny f) | | | | | | | | | |
| D.3. OPŁATA RYCZAŁTOWA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI - NIERUCHOMOŚĆ, NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY LUB INNA NIERUCHOMOŚĆ WYKORZYSTYWANA NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE (wysokość opłaty obliczona samodzielnie przez właściciela nieruchomości, ponoszona będzie zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi) | | | | | | | | | |
| LICZBA DOMKÓW LETNISKOWYCH NA NIERUCHOMOŚCI | | | LICZBA INNYCH NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANYCH NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE | | | STAWKA OPŁATY | | OPŁATA RYCZAŁTOWA (iloczyn kolumny a i b) | |
| a | | | b | | | c | | | |
| szt | | | zł | | | zł/rok | | | |
| szt | | | zł | | | zł/rok | | | |
| E. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ LUB OSÓB REPREZENTUJĄCYCH SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ | | | | | | | | | |
| Data wypełnienia deklaracji | | Czytelny podpis właściciela/właścicieli nieruchomości lub osoby/osób reprezentujących (z podaniem imienia i nazwiska; pieczęć osoby upoważnionej) | | | | | | | |
| _ _ - _ - _ | | 1. | | | | 3. | | | |
| | | 2. | | | | 4. | | | |
| F. POUCZENIE | | | | | | | | | |
| <p>1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z ustawą z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2020 r. poz. 1427 z późn. zm.).</p> <p>2. Zgodnie z art. 6m ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.</p> <p>3. Zgodnie z art. 6m ust. 4 ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach właściciel nieruchomości nie może złożyć korekty deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za okres wsteczny.</p> <p>4. Zgodnie z art. 6o ust. 1 cytowanej ustawy, w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku - uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.</p> <p>5. W przypadku uchwalenia nowej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi prezydent miasta zawiadamia właściciela nieruchomości o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wliczonej jako iloczyn nowej stawki opłaty i danych podanych w deklaracji. W takim przypadku właściciel nieruchomości nie jest obowiązany do złożenia nowej deklaracji i uiszcza opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w wysokości podanej w zawiadomieniu.</p> | | | | | | | | | |
| G. ZAŁĄCZNIKI | | | | | | | | | |
| Pełnomocnictwo (w przypadku, gdy deklarację podpisuje inna osoba niż właściciel nieruchomości) | | | | | | | | | |
| Dane osób tworzących spółkę cywilną (stanowi załącznik nr 1 do niniejszej deklaracji) | | | | | | | | | |
| H. ADNOTACJE URZĘDU | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

I. KLAUZULA INFORMACYJNA

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Gmina – Miasto Jelenia Góra z siedzibą: Plac Ratuszowy 58, 58-500 Jelenia Góra reprezentowana przez Prezydenta Miasta Jeleniej Góry;

- kontakt do inspektora ochrony danych osobowych w Urzędzie Miasta Jelenia Góra: iodo_um@jeleniagora.pl;

- Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z realizacją art. 6 m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, w celu określenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;

- Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępnione uprawnionym służbom i organom administracji publicznej, tylko jeśli przepisy ustaw to nakazują lub na to pozwalają;

- Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane na czas prowadzenia sprawy oraz 10 lat po ustaniu obowiązku wnoszenia opłat zgodnie z przepisami dotyczącymi archiwizacji dokumentacji;

- Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane do państwa trzeciego w rozumieniu określonym w przepisach RODO;

- w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.

Posiada Pani/Pan:

- na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;

- na podstawie art. 16 RODO prawo do uzupełnienia, sprostowania, poprawienia Pani/Pana danych osobowych;

- na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;

- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.

Nie przysługuje Pani/Panu:

- prawo do usunięcia danych osobowych w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO;

- prawo do przenoszenia danych osobowych, o których mowa w art. 20 RODO;

- prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych na podstawie art. 21 RODO, gdyż podstawą przetwarzania

Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c) RODO, czyli realizacja obowiązku prawnego.