

<p>DKO-2</p>	<p>DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – dla nieruchomości, na której nie zamieszkuje mieszkańcy, a powstają odpady komunalne, dla nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe oraz dla rodzinnego ogrodu działkowego w rozumieniu art. 2 pkt 5 ustawy z dnia 13 grudnia 2013 r. o rodzinnych ogrodach działkowych</p>		
<p>Podstawa prawna:</p>	<p>Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r. poz. 888 z późn. zm.).</p>		
<p>Zobowiązany do złożenia:</p>	<p>Deklarację zobowiązani są złożyć właściciele nieruchomości niezamieszkałej, na której powstają odpady komunalne oraz nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe położonej na terenie Jeleniej Góry. Deklarację mogą złożyć także współwłaściciele, użytkownicy wieczysti, jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością oraz rodzinne ogrody działkowe.</p>		
<p>Termin składania:</p>	<p>W terminie 14 dni od dnia powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych oraz w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.</p>		
<p>Organ:</p>	<p>Prezydent Miasta Jeleniej Góry</p>		<p>data złożenia deklaracji / podpis przyjmującego</p>
<p>Miejsce składania deklaracji:</p>	<p>Urząd Miasta Jelenia Góra, ul. Okrzei 10, 58-500 Jelenia Góra</p>		
<p>Adnotacje organu: - sprawdzono pod względem formalno - rachunkowym: data podpis</p>	<p>- wprowadzono do systemu elektronicznej ewidencji: data podpis</p>		
<p>NALEŻY WYPEŁNIĆ BIAŁE POLA KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOŁOREM</p>			
<p>A.1. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (należy uzupełnić właściwy kwadrat)</p>			
<p>Złożenie pierwszej deklaracji</p> <p>data powstania obowiązku: _ _ - _ - _</p>	<p>Deklaracja zmieniająca</p> <p>data zmiany: _ _ - _ - _</p>	<p>Korekta deklaracji (art. 81 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa)</p> <p>data zmiany: _ _ - _ - _</p>	<p>Ustanie obowiązku uiszczania zapłaty</p> <p>data ustania obowiązku: _ _ - _ - _</p>
<p>A.2. PRZYCZYNY ZŁOŻENIA DEKLARACJI (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)</p>			
<p>Zmiana ilości wytwarzanych odpadów</p>		<p>Zaprzestanie / Rozpoczęcie prowadzenia działalności</p>	
<p>Zmiana danych</p>		<p>Zbycie / Zakup nieruchomości</p>	
<p>Inne</p>			
<p>B.1. STATUS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)</p>			
<p>Właściciel nieruchomości</p>		<p>Użytkownik / Współużytkownik wieczysty</p>	
<p>Współwłaściciel nieruchomości</p>		<p>Inne</p>	
<p>Jednostka organizacyjna / osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie</p>			
<p>B.2. RODZAJ PŁATNIKA (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)</p>			
<p>Osoba fizyczna</p>		<p>Osoba prawna</p>	
<p>Jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej</p>			
<p>C.1. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ (należy wypełnić drukowanymi literami)</p>			
PESEL		NIP ¹	REGON ¹
NAZWISKO		IMIĘ	
PEŁNA NAZWA (w przypadku osób prawnych lub jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej) ¹			
NUMER KRS ¹		NUMER TELEFONU	
ADRES E-MAIL			

¹ dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi

POJEMNOŚĆ POJEMNIKA (m ³ / l)	LICZBA POJEMNIKÓW Z PODZIAŁEM NA FRAKCJE ODPADÓW KOMUNALNYCH (w szt.)					ŁĄCZNA LICZBA POJEMNIKÓW (w szt.)	STAWKA OPŁATY (w zł)	LICZBA ODBIORÓW POJEMNIKÓW	OPŁATA MIESIĘCZNA (iloczyn kolumny c, d i e)
	b								
a	papier	szkło	metale i tworzywa sztuczne	bioodpady	niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne				
120 l								4,33	
120 l								2,17	
240 l								4,33	
240 l								2,17	
1100 l								4,33	
1100 l								2,17	
MIESIĘCZNA WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI (suma kolumny f)									
D.3. OPŁATA RYCZAŁTOWA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI - NIERUCHOMOŚĆ, NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY LUB INNA NIERUCHOMOŚĆ WYKORZYSTYWANA NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE (wysokość opłaty obliczona samodzielnie przez właściciela nieruchomości, ponoszona będzie zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej Jeleniej Góry w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi)									
LICZBA DOMKÓW LETNISKOWYCH NA NIERUCHOMOŚCI			LICZBA INNYCH NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANYCH NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE			STAWKA OPŁATY		OPŁATA RYCZAŁTOWA (iloczyn kolumny a i b)	
a			b			c			
..... szt		 zł		 zł/rok			
..... szt		 zł		 zł/rok			
E. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ LUB OSÓB REPREZENTUJĄCYCH SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ									
Data wypełnienia deklaracji		Czytelny podpis właściciela/właścicieli nieruchomości lub osoby/osób reprezentujących (z podaniem imienia i nazwiska; pieczętka osoby upoważnionej)							
_ _ - _ - _		1.				3.			
		2.				4.			
F. POUCZENIE									
<p>1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z ustawą z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2020 r. poz. 1427 z późn. zm.).</p> <p>2. Zgodnie z art. 6m ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.</p> <p>3. Zgodnie z art. 6m ust. 4 ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach właściciel nieruchomości nie może złożyć korekty deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za okres wsteczny.</p> <p>4. Zgodnie z art. 6o ust. 1 cytowanej ustawy, w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku - uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.</p> <p>5. W przypadku uchwalenia nowej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi prezydent miasta zawiadamia właściciela nieruchomości o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wliczonej jako iloczyn nowej stawki opłaty i danych podanych w deklaracji. W takim przypadku właściciel nieruchomości nie jest obowiązany do złożenia nowej deklaracji i uiszcza opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w wysokości podanej w zawiadomieniu.</p>									
G. ZAŁĄCZNIKI									
Pełnomocnictwo (w przypadku, gdy deklarację podpisuje inna osoba niż właściciel nieruchomości)									
Dane osób tworzących spółkę cywilną (stanowi załącznik nr 1 do niniejszej deklaracji)									
H. ADNOTACJE URZĘDU									

I. KLAUZULA INFORMACYJNA

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Gmina – Miasto Jelenia Góra z siedzibą: Plac Ratuszowy 58, 58-500 Jelenia Góra reprezentowana przez Prezydenta Miasta Jeleniej Góry;

- kontakt do inspektora ochrony danych osobowych w Urzędzie Miasta Jelenia Góra: iodo_um@jeleniagora.pl;

- Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z realizacją art. 6 m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, w celu określenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;

- Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępnione uprawnionym służbom i organom administracji publicznej, tylko jeśli przepisy ustaw to nakazują lub na to pozwalają;

- Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane na czas prowadzenia sprawy oraz 10 lat po ustaniu obowiązku wnoszenia opłat zgodnie z przepisami dotyczącymi archiwizacji dokumentacji;

- Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane do państwa trzeciego w rozumieniu określonym w przepisach RODO;

- w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.

Posiada Pani/Pan:

- na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;

- na podstawie art. 16 RODO prawo do uzupełnienia, sprostowania, poprawienia Pani/Pana danych osobowych;

- na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;

- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.

Nie przysługuje Pani/Panu:

- prawo do usunięcia danych osobowych w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO;

- prawo do przenoszenia danych osobowych, o których mowa w art. 20 RODO;

- prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych na podstawie art. 21 RODO, gdyż podstawą przetwarzania

Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c) RODO, czyli realizacja obowiązku prawnego.