

Jelenia Góra, dnia 16 grudnia 2016 r.

**PROTOKÓŁ Z POSIEDZENIA KOMISJI KONKURSOWEJ  
w dniu 16 grudnia 2016 roku.**

Komisja konkursowa działa na podstawie zarządzenia Nr 0050.832.2016.VII Prezydenta Miasta Jeleniej Góry z dnia 7 grudnia 2016 r. w sprawie powołania Komisji Konkursowych opiniujących oferty złożone w otwartym konkursie ofert na realizację w 2017 roku zadań publicznych z zakresu ochrony zdrowia – zwalczanie narkomanii i przeciwdziałanie alkoholizmowi zleczanych do realizacji organizacjom pozarządowym i innym podmiotom działalności pożytku publicznego.

Lista obecności stanowi załącznik do protokołu.

Ogłoszenie Prezydenta Miasta Jeleniej Góry nr S.524.5.2016 z dnia 17.11.2016 r. o otwartym konkursie ofert na realizację w 2017 roku zadań publicznych z zakresu ochrony zdrowia - przeciwdziałanie alkoholizmowi zostało opublikowane w Biuletynie Informacji Publicznej oraz na stronie internetowej Miasta Jeleniej Góry w zakładce Sprawy społeczne – współpraca z organizacjami pozarządowymi oraz na tablicach ogłoszeń w siedzibie Urzędu Miasta Jelenia Góra.

Ogłoszenie dotyczy realizacji dwóch zadań z zakresu ochrony zdrowia - przeciwdziałania alkoholizmowi:

**Zadanie 1**

**Wypoczynek** – organizacja czasu wolnego dla dzieci i młodzieży z rodzin zagrożonych patologią uzależnień. Zadanie realizowane podczas ferii letnich i zimowych oraz w czasie przerw świątecznych wraz z realizacją programów profilaktycznych – wysokość środków planowanych na wsparcie realizacji zadania – 200.000 zł.

**Zadanie 2**

**Profilaktyka** – prowadzenie profilaktycznej działalności informacyjnej i edukacyjnej w szczególności dla dzieci i młodzieży; propagowanie trzeźwego stylu życia – wysokość środków planowanych na wsparcie realizacji zadania – 20.000 zł.

Termin składania ofert upłynął z dniem 8 grudnia 2016 roku.

Komisja Konkursowa przed przystąpieniem do rozpatrywania ofert zapoznała się z pełną dokumentacją dotyczącą postępowania konkursowego, tj. treścią ogłoszenia o otwartym konkursie ofert, zaproszeniem Prezydenta Miasta Jeleniej Góry do udziału w pracach komisji konkursowej przedstawicieli organizacji pozarządowych i podmiotów wymienionych w art. 3 ust. 3 ustawy o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie, zarządzeniem Prezydenta Miasta w sprawie powołania Komisji konkursowych.

Na realizację w 2017 roku wyżej wymienionych zadań wpłynęło ogółem 12 ofert, z czego na:  
Zadanie 1 - 8 ofert,  
Zadanie 2 - 4 oferty.

W pierwszym etapie prac pracownicy Wydziału Spraw Społecznych, Zdrowia i Organizacji Pozarządowych Andrzej Marchowski i Magdalena Wiśniewska, zgodnie z zapisem ust. IX

pkt. 3 ogłoszenia Prezydenta Miasta Jeleniej Góry o otwartym konkursie ofert na ww. zadanie dokonali oceny ofert pod względem formalnym. Jedna oferta złożona przez Klub Sportowy Orlik, ul. Groszowa 49, 58-500 Jelenia Góra w ramach zadania 1 – Wypoczynek nie spełniła wymogów formalnych i w związku z tym nie została poddana ocenie merytorycznej. W załączeniu protokół z oceny formalnej.

Organizacje złożyły oferty na realizację:

- **Zadania 1** w łącznej kwocie **269.510 zł** to jest o 69.510 zł więcej od kwoty przeznaczonej na wsparcie ww. zadania;
- **Zadania 2** w łącznej kwocie **60.650 zł** to jest o 40.650 zł więcej od kwoty przeznaczonej na wsparcie ww. zadania;

Andrzej Marchowski przedstawił członkom Komisji Konkursowej oferty spełniające wymogi formalne otwartego konkursu ofert.

Następnie Komisja Konkursowa dokonała oceny ofert pod względem merytorycznym biorąc pod uwagę kryteria podane w ogłoszeniu o otwartym konkursie ofert na ww. zadania, tj.

- 1) zawartość merytoryczną oferty – 36 pkt,
- 2) budżet zadania – 28 pkt,
- 3) efekty, charakter i zasięg oddziaływania – 26 pkt,
- 4) potencjał finansowy – 16 pkt,
- 5) potencjał realizacyjny – 10 pkt.

Każde kryterium będące przedmiotem oceny musiało uzyskać minimum punktowe w wysokości 60%. Oferty zaopiniowane do dofinansowania musiały uzyskać minimalną liczbę punktów 70.

### **Zadanie 1**

**Wypoczynek** – organizacja czasu wolnego dla dzieci i młodzieży z rodzin zagrożonych patologią uzależnień. Zadanie realizowane podczas ferii letnich i zimowych oraz w czasie przerw świątecznych wraz z realizacją programów profilaktycznych – wysokość środków planowanych na wsparcie realizacji zadania – **200.000 zł**.

Komisja Konkursowa dokonała oceny merytorycznej 7 ofert. Maksymalna liczba punktów, jaką mogła otrzymać oferta wynosiła 116 pkt. W wyniku oceny merytorycznej 1 oferta złożona przez Miejski Klub Sportowy „Karkonosze-Jelenia Góra”, ul. Złotnicza 12, 58-500 Jelenia Góra nie może otrzymać dofinansowania. Wynika to z faktu, że oferta nie uzyskuje w jednym z kryteriów (potencjał finansowy) minimum punktowego w wysokości 60%, tj. 10 punktów.

Pozostałe oferty uzyskały w ocenie merytorycznej wymaganą liczbę punktów i opiewają na łączną kwotę dotacji w wysokości 236.050 zł. Kwota ta jest wyższa o 36.050 zł od środków przeznaczonych na to zadanie.

W związku z tym, Komisja proponuje, aby dla dwóch zadań przedłożonych do konkursu przez Radę Przyjaciół Harcerstwa przyznać dofinansowanie w kwotach wnioskowanych przez oferenta, ponieważ w ocenie Komisji kwoty te są niewielkie, i tak :

- a) na zadanie pn. Obóz wyjazdowy nad morze Bałtyckie „Spełnienie naszych marzeń” - 6.200 zł,
- b) na organizację półkolonii w okresie wakacji „Lepiej w świetlicy niż na ulicy” - 6.350 zł.

Po odjęciu od kwoty 236.050 zł środków na dofinansowanie powyższych zadań w łącznej wysokości 12.550 zł pozostaje 223.500 zł a do rozdysponowania na zadanie – Wypoczynek



jest kwota 200.000 zł, Komisja proponuje, aby ww. podmioty otrzymały dofinansowanie w wysokości 84,7 % wnioskowanej dotacji w zaokrągleniu do pełnych kwot, z tego:

- a) Związek Harcerstwa Polskiego – 42.000 zł (uzyskane punkty 89),
- b) Parafia Rzymsko-Katolicka pw. Św. Jana Chrzciciela – 23.000 zł (uzyskane punkty 90),
- c) Stowarzyszenie Jeleniogórski Okręg JU-JITSU – 39.000 zł (uzyskane punkty 90).

Natomiast dla Towarzystwa Przyjaciół Dzieci na zadanie pn. Kolonia letnia „Wakacje pełne słońca i radości w Brennie” (kwota wnioskowanej dotacji 101.750 zł). Komisja proponuje przyznać dofinansowanie w wysokości 82,01% tj. kwotę 83.450 zł (uzyskane punkty 87), tak aby zmieścić się w ogólnym limicie wydatków zaplanowanych na zadanie - Wypoczynek

Łącznie dla ww. podmiotów rozdysponowano kwotę w wysokości 200.000 zł.  
W załączeniu karty oceny merytorycznej wraz z punktacją dla poszczególnych podmiotów.

## **Zadanie 2**

**Profilaktyka** – prowadzenie profilaktycznej działalności informacyjnej i edukacyjnej w szczególności dla dzieci i młodzieży; propagowanie trzeźwego stylu życia – wysokość środków planowanych na wsparcie realizacji zadania – **20.000 zł.**

Komisja Konkursowa dokonała oceny merytorycznej 4 ofert. Maksymalna liczba punktów, jaką mogła otrzymać oferta wynosiła 116 pkt. W wyniku oceny merytorycznej 2 oferty nie uzyskały minimum punktowego w wysokości 60% , z czego:

- a) Fundacja Pomaganie przez Wspieranie, ul. Okrężna 12, 58-500 Jelenia Góra – nie uzyskała minimum punktowego w kryterium: potencjał finansowy,
- b) Fundacja Nowe Horyzonty, ul. Chałubińskiego 8, 00-613 Warszawa – nie uzyskała minimum punktowego w kryteriach: potencjał finansowy i potencjał realizacyjny.

W związku z powyższym podmioty te nie mogą otrzymać dofinansowania.

Ponieważ pozostałe oferty, które uzyskały w ocenie merytorycznej wymaganą liczbę punktów opiewają na łączną kwotę dotacji w wysokości 20.650 zł, Komisja proponuje przyznać dofinansowanie w następujący sposób:

- a) dla Towarzystwa Przyjaciół Dzieci na zadanie pn. „Mamo, Tato zabierz mnie do kina” - przyznać dofinansowanie w wysokości 100% wnioskowanej kwoty tj. 2.650 zł,
- b) dla Związku Harcerstwa Polskiego na zadanie „Ścieżkami Zdrowia” przyznać dofinansowanie w wysokości 96,39% wnioskowanej kwoty tj. 17.350 zł, tak aby zmieścić się w ogólnym limicie wydatków zaplanowanych na zadanie - Profilaktyka.

Łącznie dla ww. podmiotów rozdysponowano kwotę w wysokości 20.000 zł.  
W załączeniu karty oceny merytorycznej wraz z punktacją dla poszczególnych podmiotów.

Na tym posiedzenie zakończono.

Protokół sporządziła  
Magdalena Wiśniewska

*Magdalena Wiśniewska*

Przewodniczący Komisji Konkursowej

*Anna M. Stodrzyńska*

*Krzysztof Jurek*

